

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://zubr.nt-rt.ru> || эл. почта: zrb@nt-rt.ru



Руководство по эксплуатации



Плоскошлифовальная
электрическая машина

ЗПШМ-300Э

Уважаемый покупатель!

При покупке изделия:

- требуйте проверки его исправности путем пробного включения, а также комплектности согласно комплекту поставки, приведенному в разделе 3;
- убедитесь, что гарантийный талон оформлен должным образом и содержит дату продажи, штамп магазина и подпись продавца.

Перед первым включением изделия внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации и строго выполняйте содержащиеся в нем требования. Только так вы сможете научиться правильно обращаться с инструментом и избежите ошибок и опасных ситуаций.

Храните данное руководство в течение всего срока службы Вашего изделия.

Помните! Электроинструмент является источником повышенной травматической опасности.

Подписано в печать 01.08.2006 Формат 60x88 1/16. Печать офсетная
Бумага офсетная №1. Печ.л.л1,0 Тираж 250000экз. Заказ №6115.

ЗАО «ЗУБР ОВК»
Московская область, г. Мытищи

Отпечатано с готовых диапозитивов

заполняется
сервисным центром

Сервисный
центр _____

Мастер _____
фамилия

Код
неисправности _____

М.П.
сервисного
центра

заполняется
сервисным центром

Сервисный
центр _____

Мастер _____
фамилия

Код
неисправности _____

М.П.
сервисного
центра

заполняется
сервисным центром

Сервисный
центр _____

Мастер _____
фамилия

Код
неисправности _____

М.П.
сервисного
центра

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Плоскошлифовальная машина предназначена для шлифовки плоских поверхностей дерева, древесно-стружечных плит, металла и других материалов. Плоскошлифовальная машина построенная на виброшлифовальном принципе действия, позволяет выполнять шлифовку вблизи вертикальных кромок и углов.

Плоскошлифовальная машина исключительно проста в обращении, она сочетает в себе такие свойства, как компактность и легкость, так и надежность и долговечность в эксплуатации.

1.2. Плоскошлифовальная машина электрическая предназначена для непродолжительных работ в бытовых условиях, в районах с умеренным климатом, с характерной температурой от -10 до +40С, относительной влажностью воздуха не более 80 % и отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

1.3. Изделие соответствует нормам технического контроля и ГОСТ, а также нормам безопасности:

- общим по ГОСТ 12.2.013.4-2002
- вибрации по ГОСТ 17770-86
- шума по ГОСТ 12.2.030-2000
- электромагнитной совместимости по:

ГОСТ Р 51318.14.1-2006, ГОСТ Р 51318.14.2-2006,
ГОСТ Р 57317.3.2-99, ГОСТ Р 57317.3.2-2006 (разделы 6, 7) и
ГОСТ Р 57317.3.3-99

1.4. Настоящий паспорт содержит самые полные сведения и требования, необходимые и достаточные для надежной, эффективной и безопасной эксплуатации изделия.

1.5. В связи с постоянной деятельностью по усовершенствованию изделия, изготовитель оставляет за собой право вносить в ее конструкцию незначительные изменения, не отраженные в настоящем паспорте и не влияющие на эффективную и безопасную работу инструмента.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение сети питания, В	~220
Частота тока, Гц	50
Номинальная потребляемая мощность, Вт	300
Номинальный потребляемый ток, А	1,5
Диапазон частоты вращения на холостом ходу, об/мин	6000-10000
Размер шлифовальной площадки, мм	115x230
Тип электродвигателя	однофазный/коллекторный
Класс безопасности по ГОСТ 12.2.007.0-75	II
Длина шнура питания с штепсельем, м	2
Масса, кг	2,5
Срок службы, лет	5

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ ИЗДЕЛИЯ

В комплект поставки входит:

Плоскошлифовальная машина	1 шт
Пылесборный мешок	1 шт
Шлифовальная бумага	1 лист
Руководство по эксплуатации	1 шт

Проверьте отсутствие повреждений инструмента и комплекта деталей, которые могли возникнуть при транспортировке.

заполняется сервисным центром

Дата приема
Дата выдачи
Особые отметки

М.П.

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН

Г

Изделие _____

Дата продажи _____

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Клиент _____

заполняется сервисным центром

Дата приема
Дата выдачи
Особые отметки

М.П.

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН

Д

Изделие _____

Дата продажи _____

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Клиент _____

заполняется сервисным центром

Дата приема
Дата выдачи
Особые отметки

М.П.

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН

Е

Изделие _____

Дата продажи _____

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Клиент _____

Сервисный центр	заполняется сервисным центром
Мастер	фамилия
Код неисправности	
М.П. сервисного центра	

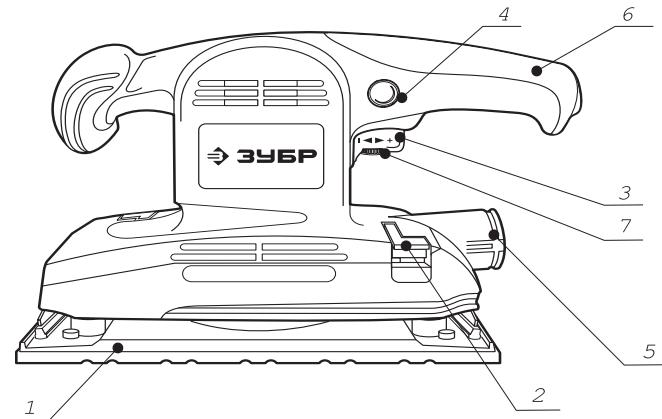
Сервисный центр	заполняется сервисным центром
Мастер	фамилия
Код неисправности	
М.П. сервисного центра	

Сервисный центр	заполняется сервисным центром
Мастер	фамилия
Код неисправности	
М.П. сервисного центра	

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Общий вид плоскошлифовальной электрической машины представлен на рис. 1.

4.1. Для установки / снятия сменного инструмента (шлифовальной бумаги) необходимо отключить изделие от электрической сети. Ослабьте прижимные планки, отведя рычаг прижимного механизма 2 вверх (рис. 3). Разместите шлифовальную бумагу на шлифовальной площадке, обеспечив совмещение пылеотводных отверстий (рис.2).



- 1. Шлифовальная площадка
- 2. Рычаг прижимного механизма
- 3. Выключатель
- 4. Фиксатор выключателя
- 5. Пылеотводная трубка
- 6. Мягкая рукоятка
- 7. Регулятор оборотов

РИС.1

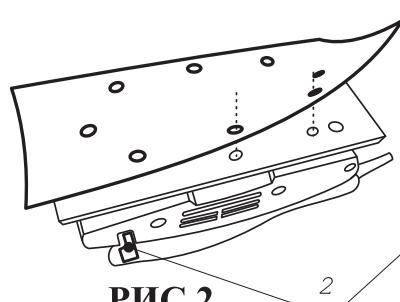


РИС.2

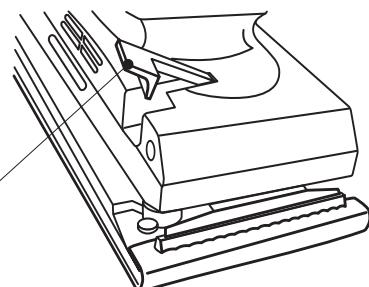


РИС.3

Закрепите шлифовальную бумагу с помощью прижимной планки, вернув рычаг прижимного механизма 2 в исходное положение. Повторите с обратной стороны изделия то же самое. Страйтесь получить сильно натянутое, без прогиба и перекоса, полотно шлифовальной бумаги - это продлит срок ее службы и будет обеспечивать более качественную обработку заготовок.

Примечание! Плоскошлифовальная машина, как и применяемые с ней листы шлифовальной бумаги, предназначены только для сухой шлифовки поверхностей. Использование жидкостей при шлифовании может привести к разрыву полотна шлифовальной бумаги, поломке изделия и возможным травмам.

Примечание! В качестве сменного расходного материала используйте только оригинальную, заводского производства шлифовальную бумагу. Использование несоответствующей параметрам электроинструмента шлифбумаги может привести не только к нежелательному повреждению обрабатываемой поверхности, но и поломке изделия.

4.3. Включение / выключение электрической плоскошлифовальной машины осуществляется с помощью выключателя 3 (рис.1), для удобства работы изделие оснащено фиксатором выключателя 4, используя который, можно контролировать перемещения машины одной рукой.

4.4. Для получения более качественных результатов работы используйте специально предусмотренные листы шлифовальной бумаги. Для грубой части обрабатываемой поверхности применяйте бумагу крупной зернистости. Последовательно меняйте шлифовальную бумагу, переходя к менее зернистой, для получения более качественной поверхности. Это является важным условием для получения качественной шлифовки

Выполняя шлифовку, не нажимайте с чрезмерным усилием на инструмент - это может привести к поломке изделия.

4.5. Для продуктов шлифования изделие оснащено пыле-отводной трубкой 5 (рис.1). Подсоедините шланг пылесоса или пылесборный мешок - и Вы избежите запыления рабочего места и помещения.

Внимание! При обработке материалов с повышенным образованием пыли, во избежание поломки инструмента, рекомендуется работать с подключенным пылесосом.

ЗАПОЛНЯЕТСЯ СЕРВИСНЫМ ЦЕНТРОМ	
М.П.	А
Дата приема	Изделение _____
Дата выдачи	Дата продажи _____
Особые отметки	Дата приема _____
Дата выдачи	Дата выдачи _____
М.П.	Б
ЗАПОЛНЯЕТСЯ СЕРВИСНЫМ ЦЕНТРОМ	Изделение _____
Дата приема	Дата продажи _____
Дата выдачи	Дата приема _____
Особые отметки	Дата выдачи _____
Дата выдачи	Клиент _____
М.П.	В
ЗАПОЛНЯЕТСЯ СЕРВИСНЫМ ЦЕНТРОМ	Изделение _____
Дата приема	Дата продажи _____
Дата выдачи	Дата приема _____
Особые отметки	Дата выдачи _____
Дата выдачи	Клиент _____

СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ И УПАКОВКЕ

Изделие изготовлено и принято в соответствии с требованиями технических условий производителя и признано годным к эксплуатации.

Изделие упаковано согласно требованиям технических условий производителя.

Дата выпуска: 18 МАР 2007 Приемку произвел: КОНТРОЛЕР № 1
(число, месяц, год) (штамп приемщика)

*см последние цифры серийного номера (в формате ммгг)

Упаковку произвел: УПАКОВЩИК №4
(штамп упаковщика)

Гарантийный талон

Изделие _____

Модель _____ № Изделия _____

Торговая организация _____

Дата продажи _____

Изделие получено в исправном состоянии и полностью укомплектовано. Претензий к внешнему виду не имею. С условиями проведения гарантийного обслуживания ознакомлен.

М.П.
торговой
организации

Подпись покупателя: _____

Для обращения в гарантийную мастерскую необходимо предъявить :

- изделие,
- правильно заполненный гарантийный талон.

4.6. Для улучшения качества работы, используйте регулировку частоты ходов в местах, требующих особых условий обработки. Регулировка частоты осуществляется регулятором 7.

Своевременно меняйте изношенные листы шлифовальной бумаги.

При необходимости закрепите обрабатываемую заготовку.

5. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1 Убедитесь, что напряжение Вашей сети соответствует номинальному напряжению изделия.

Перед началом работы осмотрите и визуально проверьте изделие и кабель, а также сменные насадки на отсутствие видимых механических повреждений.

5.2 Включайте изделие в сеть только тогда, когда Вы готовы к работе.

5.3 Перед первым использованием изделия включите его без нагрузки и дайте поработать 10-20 секунд на минимальной и максимальной скорости. Если в это время Вы услышите посторонний шум, почувствуете повышенную вибрацию или запах гари, выключите изделие, отсоедините кабель питания от сети и установите причину этого явления. Не включайте изделие, прежде чем будет найдена и устранена причина неисправности.

5.4 Обеспечьте хорошие освещение и вентиляцию рабочего места – в процессе работы возможно образование пыли.

5.5 Во избежание повреждения изделия или обрабатываемой заготовки, каждый раз перед включением изделия в сеть проверяйте выключенное положение выключателя.

5.6 Для исключения перегрева делайте перерывы в работе изделия, достаточные для охлаждения инструмента и изделия.

Внимание! При шлифовальных работах сменный материал и изделие могут нагреваться. Не прикасайтесь к ним частями тела и не кладите изделие на легковоспламеняемые и легко-повреждаемые материалы до полного их остывания.

5.7 Регулярно проверяйте состояние сетевого кабеля. Не допускайте повреждения и загрязнения изоляции, чрезмерных тянувших и изгибающих нагрузок.

Внимание! Поврежденный кабель подлежит немедленной замене в сервисном центре.

5.8 Выключайте изделие из сети сразу же по окончании работы.

5.9 Выключайте изделие только выключателем. Не выключайте, просто отсоединяя кабель от сети (вынимая вилку из розетки).

5.10 Периодически очищайте от грязи и пыли корпус изделия и кабель, вентиляционные отверстия.

Все работы по техническому обслуживанию должны проводиться при отключенном от сети кабеле.

Изделие не требует другого специального обслуживания.

5.11 Все ремонтные работы должны проводиться только специалистами сервисных центров.

5.12 Следите за исправным состоянием изделия. В случае появления подозрительных запахов, дыма, огня, искр следует выключить аппарат, отключить его от сети и обратиться в специализированный сервисный центр.

5.13 Если Вам что-то показалось ненормальным в работе изделия, немедленно прекратите его эксплуатацию.

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Изделие не включается	1. Нет напряжения в сети	1. Проверьте напряжение в сети
	2. Неисправен выключатель	2. Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	3. Полный износ щеток	3. Обратитесь в сервисный центр для замены
	4. Неисправен двигатель	4. Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
2. Изделие не развивает полных оборотов	1. Низкое напряжение сети	1. Проверьте напряжение в сети
	2. Износ щеток	2. Обратитесь в сервисный центр для замены
	3. Неисправен выключатель	3. Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	4. Повышенное давление на изделие	4. Ослабьте давление
	5. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке двигателя	5. Обратитесь в сервисный центр для ремонта
	6. Заклинивание механизма	6. Обратитесь в сервисный центр для ремонта
3. Изделие остановилось при работе	1. Повышенное давление на изделие	1. Ослабьте давление
	2. Полный износ щеток	2. Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	3. Заклинивание механизма	3. Обратитесь в сервисный центр для ремонта
4. Изделие перегревается	1. Интенсивный режим работы, работа с максимальной нагрузкой	1. Измените режим работы, снизьте нагрузку
	2. Высокая температура окружающего воздуха, слабая вентиляция, засорены вентиляционные отверстия	2. Примите меры к снижению температуры, улучшению вентиляции, очистке вентиляционных отверстий
	3. Недостаток смазки, заклинивание механизма	3. Обратитесь в сервисный центр для ремонта
	4. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	4. Обратитесь в сервисный центр для ремонта

6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ, ХРАНЕНИЯ И УТИЛИЗАЦИИ

6.1. Храните электроинструмент в надежном, сухом и недоступном для детей месте.

6.2. Хранение и транспортирование электроинструмента осуществляйте в коробках или кейсах.

6.3. Отслужившее срок службы изделие, дополнительные принадлежности и упаковку следует экологически чисто утилизировать.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Мы постоянно заботимся о улучшении качества обслуживания наших потребителей поэтому, если у Вас возникли нарекания на качество и сроки проведения гарантийного ремонта, пожалуйста сообщите об этом на электронный адрес:

Обращаем Ваше внимание на исключительно бытовое назначение данного изделия.

7.1. Гарантийные обязательства распространяются только на неисправности выявленные в течении гарантийного срока и обусловленные производственными и конструктивными факторами.

7.2. Срок службы данного изделия 5 лет.

7.3. Неисправные узлы инструментов в течении гарантийного срока ремонтируются или заменяются новыми. Решение о целесообразности их замены или ремонта остается за авторизованным сервисным центром. Заменяемые детали переходят в собственность центра.

7.4. Срок гарантии составляет 12 месяцев со дня продажи при применении инструмента для работ, связанных с профессиональной деятельностью, в условиях нагрузок средней интенсивности, за исключением индустриальных и промышленных работ в условиях высокой интенсивности и сверхтяжелых нагрузок.

Срок гарантии составляет 36 месяцев со дня продажи, только на условиях безусловно бытового использования электроинструмента.

7.5. Гарантия не распространяется:

7.5.1. На неисправности изделия возникшие в результате не соблюдения пользователем инструкции по эксплуатации.

7.5.2. Если инструмент и оборудование использовалось не по назначению.

7.5.3. На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электроинструмента, а также повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения, коррозии металлических частей

7.5.4. На изделия с неисправностями, возникшими вследствие перегрузки инструмента, повлекшей выход из строя электродвигателя или других узлов и деталей. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся помимо прочих: появление цветов побежалости, одновременный выход из строя ротора и статора, деформация или оплавление деталей и узлов изделия, потемнение или обугливание проводов электродвигателя под действием высокой температуры.

7.5.5. При использовании изделия в условиях высокой интенсивности работ и сверхтяжелых нагрузок.

7.5.6. В случае использования принадлежностей и расходных материалов, не рекомендованных или не одобренных производителем.

7.5.7. На принадлежности, запчасти и расходные материалы, вышедшие из строя в следствие нормального износа, такие как: приводные ремни, угольные щетки, аккумуляторные батареи, ножи, пилки, пильные диски, абразивы, сверла, буры, леска для триммера и т.д.

7.5.8. На изделия, подвергшиеся вскрытию, ремонту или модификации вне авторизированного сервисного центра.

7.5.9. При сильном внешнем и внутреннем загрязнении изделия.

7.5.10. На профилактическое и техническое обслуживание инструмента, например смазку, промывку.

7.5.11. На неисправности изделия, возникшие в следствии событий непреодолимой силы.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (351)955-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93