

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

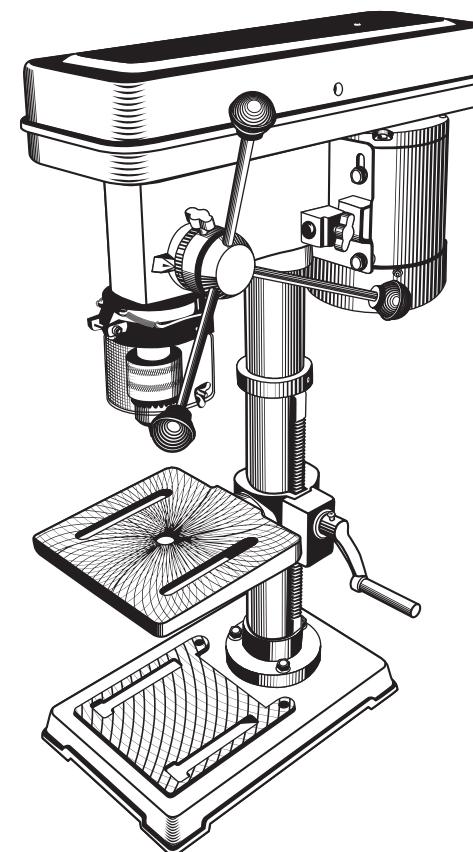
Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новоузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

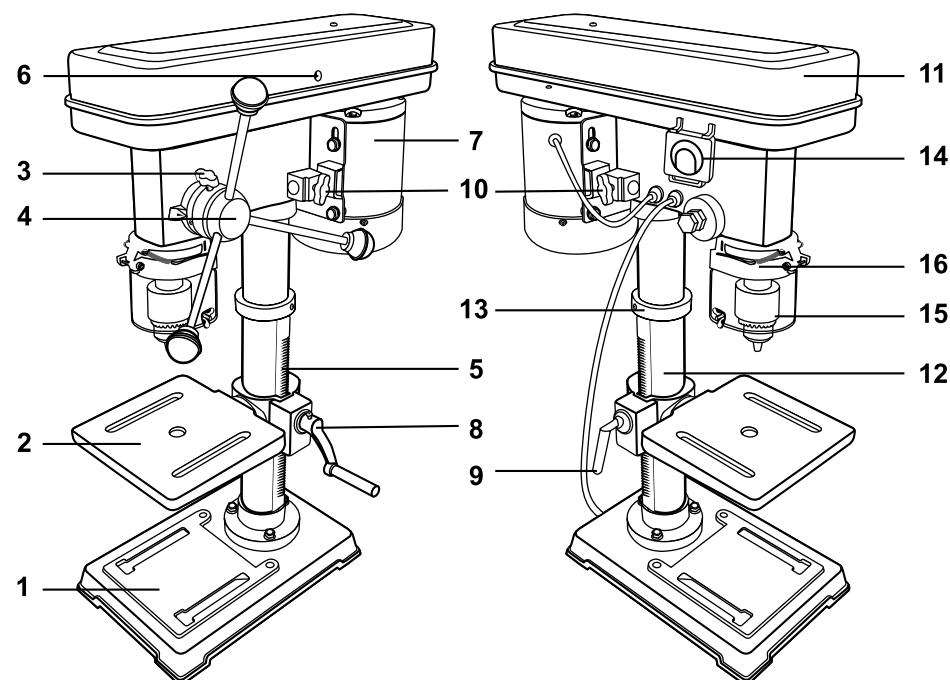
сайт: <http://zubr.nt-rt.ru> || эл. почта: zrb@nt-rt.ru



Руководство по эксплуатации

Станок сверлильный

ЗСС-450



Уважаемый покупатель!

При покупке изделия:

- ▶ требуйте проверки его исправности путем пробного включения, а также комплектности согласно комплекту поставки;
- ▶ убедитесь, что гарантийный талон оформлен должным образом и содержит дату продажи, штамп магазина и подпись продавца.

Перед первым включением изделия внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации и строго выполняйте содержащиеся в нем требования. Только так Вы сможете научиться правильно обращаться с изделием и избежать ошибок и опасных ситуаций. Храните данное руководство в течение всего срока службы Вашего изделия.

Помните! Изделие является источником повышенной травматической опасности.

Сервисный центр _____
заполняется сервисным центром
Сервисный центр заполняется сервисным центром
Кызмет көрсету орталығының толтырылады

Мастер _____ фамилия / прізвище / тегі
Майстер _____
Шебер

Код неисправности _____
Код неисправности _____
Жарамсызық коды

M.П.

сервисного центра
сервисного центру
кызмет көрсету орталығының

Сервисный центр _____
заполняется сервисным центром
Сервисный центр заполняется сервисным центром
Кызмет көрсету орталығының толтырылады

Мастер _____ фамилия / прізвище / тегі
Майстер _____
Шебер

Код неисправности _____
Код неисправности _____
Жарамсызық коды

M.П.

сервисного центра
сервисного центру
кызмет көрсету орталығының

Сервисный центр _____
заполняется сервисным центром
Сервисный центр заполняется сервисным центром
Кызмет көрсету орталығының толтырылады

Мастер _____ фамилия / прізвище / тегі
Майстер _____
Шебер

Код неисправности _____
Код неисправности _____
Жарамсызық коды

M.П.

сервисного центра
сервисного центру
кызмет көрсету орталығының

Назначение и область применения

Станок сверлильный предназначен для выполнения отверстий в заготовках из различных материалов (при установке соответствующих сверл).

Внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации, в том числе раздел «Руководство по безопасности» и Приложение «Основные инструкции по безопасности». Только так Вы сможете научиться правильно обращаться с изделием и избежать ошибок и опасных ситуаций.

Изделие предназначено для бытового использования в районах с умеренным климатом с характерной температурой от -10°C до +40°C, относительной влажностью воздуха не более 80%, отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

Изделие соответствует требованиям Технических регламентов Таможенного союза:

- ▶ ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» ст. 4, абзацы 2, 3.

Настоящее руководство содержит самые полные сведения и требования, необходимые и достаточные для надежной, эффективной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с продолжением работы по усовершенствованию изделия, производитель оставляет за собой право вносить в его конструкцию незначительные изменения, не отраженные в настоящем руководстве и не влияющие на эффективную и безопасную работу изделия.

⚠ ВНИМАНИЕ

Применение изделия в индустриальных и промышленных объемах, в условиях высокой интенсивности работ и сверхтяжелых нагрузок, снижает срок службы изделия.

Отдельные части изделия во время работы нагреваются и прикосновение к ним может вызвать ожог.

Технические характеристики

Артикул	3СС-450
Номинальное напряжение, В/Гц	220/50
Номинальная мощность, Вт	450
Диапазон частот вращения, мин ⁻¹	220–2450
Количество ступеней частот вращения	12
Максимальный диаметр сверления, мм	16
Точность, мм	0,05
Посадка патрона	МТ2
Максимальный ход патрона, мм	60
Диаметр стойки, мм	60
Максимальное расстояние от оси патрона до поверхности стойки, мм	126
Максимальная высота от поверхности стола до торца шпинделя (без патрона), мм	350
Максимальная высота от опорной поверхности станка до торца шпинделя (без патрона), мм	524
Размер рабочего стола, мм	200 x 195
Размер основания, мм	355 x 235
Уровень звукового давления (k=3), дБ	70
Уровень звуковой мощности (k=3), дБ	83
Среднеквадратичное виброускорение (k=1.5), м/с ²	2.2
Класс безопасности по ГОСТ 12.2.007.0-75	I
Масса, кг	36
Срок службы, лет	5

Комплект поставки	
Основание	1 шт.
Редуктор	1 шт.
Стойка с кольцом и рейкой зубчатой	1 компл.
Стол рабочий с кронштейном	1 шт.
Кожух защитный	1 шт.
Патрон с ключом	1 шт.
Шпиндель с клином	1 шт.
Рукоятка механизма опускания	3 шт.
Рукоятка подъема/опускания стола	1 шт.
Ключ имбусовый	2 шт.
Тиски	1 шт.
Болт	5 шт.
Инструкции по безопасности	1 экз.
Руководство по эксплуатации	1 экз.

⚠ ВНИМАНИЕ

Убедитесь, что на изделии и комплекте принадлежностей отсутствуют повреждения, которые могли возникнуть при транспортировании.


**ОТРЫВНОЙ ТАЛОН
ВІДРИВНИЙ ТАЛОН
ҮЗБЕЛІ ТАЛОН**

D

заполняется сервисным центром
Килемет көрсету орталығынан тоғтырылады

Дата приема	Дата приному
Кабылдау уақыты	
Дата выдачи	
Берілген уақыты	
Особые отметки	
Особливі відмітки	
Айрымна бөлттер	

E

заполняется сервисным центром
Килемет көрсету орталығынан тоғтырылады

Дата приема	Дата приному
Кабылдау уақыты	
Дата выдачи	
Берілген уақыты	
Особые отметки	
Особливі відмітки	
Айрымна бөлттер	

F

заполняется сервисным центром
Килемет көрсету орталығынан тоғтырылады

Дата приема	Дата приному
Кабылдау уақыты	
Дата выдачи	
Берілген уақыты	
Особые отметки	
Особливі відмітки	
Айрымна бөлттер	

M.II.

заполняется сервисным центром
Килемет көрсету орталығынан тоғтырылады

Дата приема	Дата приному
Кабылдау уақыты	
Дата выдачи	
Берілген уақыты	
Особые отметки	
Особливі відмітки	
Айрымна бөлттер	

M.III.

заполняется сервисным центром
Килемет көрсету орталығынан тоғтырылады

Дата приема	Дата приному
Кабылдау уақыты	
Дата выдачи	
Берілген уақыты	
Особые отметки	
Особливі відмітки	
Айрымна бөлттер	

**ОТРЫВНОЙ ТАЛОН
ВІДРИВНИЙ ТАЛОН
ҮЗБЕЛІ ТАЛОН**

Изделие _____
Виріб _____
Құрал _____

Дата продажи _____
Дата продажу _____
Сату уақыты _____

Дата приема _____
Дата прийому _____
Кабылдау уақыты _____

Дата выдачи _____
Дата видачі _____
Берілген уақыты _____

Клиент _____
Клієнт _____
Тапсырыскер _____

**ОТРЫВНОЙ ТАЛОН
ВІДРИВНИЙ ТАЛОН
ҮЗБЕЛІ ТАЛОН**

Изделие _____
Виріб _____
Құрал _____

Дата продажи _____
Дата продажу _____
Сату уақыты _____

Дата приема _____
Дата прийому _____
Кабылдау уақыты _____

Дата выдачи _____
Дата видачі _____
Берілген уақыты _____

Клиент _____
Клієнт _____
Тапсырыскер _____

**ОТРЫВНОЙ ТАЛОН
ВІДРИВНИЙ ТАЛОН
ҮЗБЕЛІ ТАЛОН**

Изделие _____
Виріб _____
Құрал _____

Дата продажи _____
Дата продажу _____
Сату уақыты _____

Дата приема _____
Дата прийому _____
Кабылдау уақыты _____

Дата выдачи _____
Дата видачі _____
Берілген уақыты _____

Клиент _____
Клієнт _____
Тапсырыскер _____

заполняется сервисным центром
заповинность сервисным центром
кызмет көрсету орталығымен толтырылады

Сервисный центр _____
Сервисный центр _____
Кызмет көрсету орталығы

Мастер _____ фамилия / прізвище / тегі
Майстер _____
Шебер

Код неисправности _____
Код неисправности _____
Жарамсызық коды

М.П.

сервисного центра
сервисного центру
кызмет көрсету орталығының

заполняется сервисным центром
заповинность сервисным центром
кызмет көрсету орталығымен толтырылады

Сервисный центр _____
Сервисный центр _____
Кызмет көрсету орталығы

Мастер _____ фамилия / прізвище / тегі
Майстер _____
Шебер

Код неисправности _____
Код неисправности _____
Жарамсызық коды

М.П.

сервисного центра
сервисного центру
кызмет көрсету орталығының

заполняется сервисным центром
заповинность сервисным центром
кызмет көрсету орталығымен толтырылады

Сервисный центр _____
Сервисный центр _____
Кызмет көрсету орталығы

Мастер _____ фамилия / прізвище / тегі
Майстер _____
Шебер

Код неисправности _____
Код неисправности _____
Жарамсызық коды

М.П.

сервисного центра
сервисного центру
кызмет көрсету орталығының

Станок сверлильный

Инструкции по применению

Устройство

- 1 Основание
- 2 Стол рабочий
- 3 Винт ограничителя глубины сверления
- 4 Механизм опускания патрона с указателем глубины сверления
- 5 Рейка зубчатая
- 6 Винт крышки ременной передачи
- 7 Двигатель
- 8 Кронштейн стола с рукояткой регулировки высоты
- 9 Рукоятка фиксации кронштейна
- 10 Винт фиксации натяжения ремня
- 11 Редуктор (ременная передача)
- 12 Стойка
- 13 Кольцо фиксирующее
- 14 Выключатель
- 15 Патрон
- 16 Кожух защитный

Сборка

⚠ ВНИМАНИЕ

Все работы по сборке, настройке и регулировке должны проводиться при отключенном от сети кабеле.

Соберите изделие:

- ▶ установите основание 1 на ровную горизонтальную поверхность;
- Примечание!** Во избежание травм и повреждений заготовки и изделия **НАСТОЯТЕЛЬНО** рекомендуем Вам закрепить основание на опорной поверхности.
- ▶ установите на основание стойку 12 и закрепите ее фланец прилагаемыми болтами;
- ▶ для облегчения сборки снимите кронштейн 8 с рабочего стола, отвернув болт крепления;
- ▶ установите рейку 5 в кольцо кронштейна 8, совместите ее с соответствующим пазом и введите в зацепление с зубчатым колесом кронштейна;
- ▶ установите собранную конструкцию на стойку до упора рейки во фланец стойки. Затяните рукоятку 9. Наденьте на стойку кольцо 13 до посадки на рейку и закрепите кольцо прилагаемым винтом;

▶ закрепите рабочий стол 2 на кронштейне 8 с помощью прилагаемого болта и отрегулируйте его положение на нужной высоте вращением рукоятки 8 кронштейна;

▶ смонтируйте на стойку головку изделия (редуктор 11 с двигателем) и закрепите ее (через отверстия со стороны выключателя) прилагаемыми винтами;

▶ вверните в головку 4 регулятора прилагаемые рукоятки;

Установите патрон 15, для чего:

▶ насадите патрон на шпиндель и зафиксируйте его несильным ударом молотком по противоположному концу шпинделя;

▶ установите шпиндель с патроном в выходное отверстие ведомого шкива и зафиксируйте его, опустив до упора патроном в стол 2 с небольшим усилием.

Установите защитный кожух 16.

Подготовка к работе

Исходя из обрабатываемого материала и характера работы, установите в патрон 15 необходимый инструмент, для чего:

▶ вращением корпуса патрона против часовой стрелки установите диаметр посадочного отверстия патрона в соответствии с диаметром выбранного инструмента;

▶ установите инструмент в патрон и вращением по часовой стрелке от руки **КРЕПКО** зажмите инструмент. Убедитесь в отсутствии перекосов инструмента (пробным включением). При необходимости, переустановите инструмент;

▶ установите прилагаемый ключ в одно из гнезд патрона и крепко затяните инструмент.

В соответствии с характером работы установите требуемую частоту вращения шпинделя:

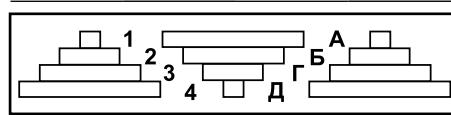
▶ выкрутите винт 6 крепления крышки редуктора 11. Откройте крышку;

▶ отверните винты 10 с обеих сторон редуктора и подвиньте двигатель в сторону шпинделя для ослабления натяжения ремня;

▶ снимите ремни и установите их на ступени шкивов в соответствии с необходимой скоростью вращения шпинделя (таблица 1);

Таблица 1

Вариант установки пары ремней	Частота вращения	Вариант установки пары ремней	Частота вращения
A-4	220	Б-1	990
A-3	300	Г-2	1140
Б-4	340	Д-3	1280
A-2	430	Г-1	1450
Б-3	505	Д-2	2310
Г-4	550	Д-1	2450



Примечание! Для сверления мягких и хрупких материалов (например, дерева, керамической плитки) следует устанавливать повышенную скорость вращения шпинделя, для твердых (металл, твердое дерево и т.д.) – пониженную.

► натяните приводные ремни, для чего оттяните двигатель 7 в сторону от изделия и зафиксируйте натяжение винтами 10 с обеих сторон редуктора;

► проверьте натяжение ремней: при давлении на ремень в центре между шкивами, прогиб должен составлять не более 1 см.

► закройте крышку и закрутите винт 6.

▲ ВНИМАНИЕ

Во избежание повреждения изделия и травм оператора работа с открытой крышкой редуктора ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

В зависимости от длины установленного сверла и высоты заготовки, отрегулируйте высоту стола: отпустите рукоятку 9 фиксации кронштейна и вращением рукоятки 8 установите необходимое положение рабочего стола 2. Затяните рукоятку 9.

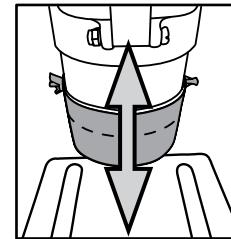
Для фиксации заготовки при работе используйте прилагаемые тиски. Установите их на основании 1 в соответствии с формой и размерами заготовки и необходимым расположением от-

верстий на ней. Закрепите тиски с помощью прилагаемых болтов через продольные пазы на рабочем столе или основании.

▲ ВНИМАНИЕ

Во избежание возможных травм оператора и порчи заготовки ВСЕГДА фиксируйте обрабатываемую заготовку.

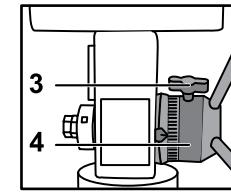
Отрегулируйте положение защитного кожуха 16 в соответствии с длинной рабочего инструмента, удобством обзора и характером работы. Для регулировки открутите боковые винты кожуха, отрегулируйте его длину и зафиксируйте необходимое положение, затянув винты.



При необходимости сверления заготовки под углом, отпустите болт крепления стола на кронштейне и отрегулируйте по шкале кронштейна положение рабочего стола 2 в соответствии с необходимым углом сверления. Затяните болт.

При необходимости, установите ограничение глубины сверления:

- вращением рукоятки регулятора 4 опустите патрон до касания рабочим инструментом заготовки и удерживайте его в таком положении;
- отпустите винт 3 и вращением обоймы регулятора установите по шкале необходимую глубину сверления (независимо от показаний шкалы при опущенном патроне). Затяните винт.



Подготовьтесь к работе:

- приготовьте и наденьте средства защиты (очки, перчатки, наушники);
- приготовьте обрабатываемую заготовку и надежно закрепите ее в тисках;
- убедитесь, что патрон надежно закреплен на валу и не заблокирован;
- уберите ключи и другие предметы от вращающихся частей изделия.

заполняется сервисным центром
кызымет көрсету орталыбымен толтырылады

A
Дата приема _____
Дата приему _____
Кабылдау уақыты _____
Дата выдачи _____
Берілген уақыты _____
Особые отметки _____
Айрымлана болғар

М.П.

заполняется сервисным центром
кызымет көрсету орталыбымен толтырылады

B
Дата приема _____
Дата приему _____
Кабылдау уақыты _____
Дата выдачи _____
Берілген уақыты _____
Особые отметки _____
Айрымлана болғар

М.П.

заполняется сервисным центром
кызымет көрсету орталыбымен толтырылады

C
Дата приема _____
Дата приему _____
Кабылдау уақыты _____
Дата выдачи _____
Берілген уақыты _____
Особые отметки _____
Айрымлана болғар

М.П.

**ОТРЫВНОЙ ТАЛОН
ВІДРИВНИЙ ТАЛОН
ҮЗБЕЛІ ТАЛОН**

Изделие _____
Виріб _____
Құрал _____

Дата продажи _____
Дата продажу _____
Сату уақыты _____

Дата приема _____
Дата приему _____
Кабылдау уақыты _____

Дата выдачи _____
Дата выдачі _____
Берілген уақыты _____

Клиент _____
Клиент _____
Тапсырыскер _____

**ОТРЫВНОЙ ТАЛОН
ВІДРИВНИЙ ТАЛОН
ҮЗБЕЛІ ТАЛОН**

Изделие _____
Виріб _____
Құрал _____

Дата продажи _____
Дата продажу _____
Сату уақыты _____

Дата приема _____
Дата приему _____
Кабылдау уақыты _____

Дата выдачи _____
Дата выдачі _____
Берілген уақыты _____

Клиент _____
Клиент _____
Тапсырыскер _____

**ОТРЫВНОЙ ТАЛОН
ВІДРИВНИЙ ТАЛОН
ҮЗБЕЛІ ТАЛОН**

Изделие _____
Виріб _____
Құрал _____

Дата продажи _____
Дата продажу _____
Сату уақыты _____

Дата приема _____
Дата приему _____
Кабылдау уақыты _____

Дата выдачи _____
Дата выдачі _____
Берілген уақыты _____

Клиент _____
Клиент _____
Тапсырыскер _____

A

B

C

Сведения о приемке и упаковке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с требованиями технических условий производителя и признано годным к эксплуатации. Изделие упаковано согласно требованиям технических условий производителя.

Дата выпуска	(число, месяц, год) См. также последние 4 цифры серийного номера (в формате ММГГ)
--------------	--

Гарантийный талон

Изделие Виріб Құрал			
Модель Ернек Модель		№ изделия № Виробу Құрал №	
Торговая организация Торгівельна організація Сауда мекемесі			
Дата продажи Дата продажу Сату үақыты			

Изделие получено в исправном состоянии и полностью укомплектовано. Претензий к внешнему виду не имею. С условиями проведения гарантийного обслуживания ознакомлен.

Виріб отриманий в справному стані і повністю укомплектований. Претензій до зовнішнього вигляду не маю. З умовами проведення гарантійного обслуговування ознайомлений.

Құрал жарамды қүйде қабылданған және толығымен жинақталған. Сырты пішініне наразылық білдірмеймін. Кепілдемелік қызмет көрсету шарттарымен таныстым.

Подпись покупателя Підпись покупця Сатып алушы қолы	M.П.
---	------

Для обращения в гарантийную мастерскую необходимо предъявить изделие и правильно заполненный гарантийный талон.

Для звернення в гарантійну майстерню необхідно пред'явити виріб і правильно заповнений гарантійний талон.

Кепілдемелік шеберханаға ұсыну қажет құралды, дұрыс толтырылған кепілдемелік талонды.

Порядок работы

Перед включением изделия убедитесь, что обрабатываемая заготовка зафиксирована, ключи и прочие инструменты, а также посторонние предметы убраны из рабочей зоны.

Включение изделия осуществляется нажатием на кнопку «I» выключателя 14.

Примечание! Выключатель изделия – электромагнитного типа. При пропадании напряжения сети и последующем его появлении изделие не включится самостоятельно. Для включения изделия в этом случае повторно нажмите кнопку «I».

Для начала сверления вращением рукоятки регулятора 4 опустите патрон к заготовке и **ПЛАВНО** погружайте рабочий инструмент в заготовку.

Примечание! При сверлении глубоких отверстий рекомендуем периодически извлекать сверло из отверстия для отвода продуктов сверления и улучшения условий охлаждения рабочего инструмента.

⚠ ВНИМАНИЕ

Во время работы рабочий инструмент нагревается. Не прикасайтесь к нему сразу же по окончании работы и до полного его остывания.

По окончании работы выключите изделие, нажав кнопку «0». Отключите изделие от сети.

Тщательно удалите все отходы с рабочего стола и инструмента.

⚠ ВНИМАНИЕ

Во избежание травм и повреждений не удаляйте отходы с острого рабочего инструмента и стола руками. Используйте щетку.

Вы готовы к работе.

Перед первым использованием изделия включите его без нагрузки и дайте поработать 10–20 секунд. Если в это время Вы услышите посторонний шум, почувствуете повышенную вибрацию или запах гари, выключите изделие, отсоедините кабель питания от сети и установите причину этого явления. Не включайте изделие, прежде чем будет найдена и устранена причина неисправности.

Обеспечьте хорошие освещение, вентиляцию (в процессе пиления образуется пыль в больших количествах) и порядок на рабочем месте – недостаточное освещение и посторонние предметы могут привести к повреждениям и травмам.

Во избежание несчастных случаев, каждый раз перед включением изделия убедитесь, что:

- ▶ рабочий инструмент отцентрирован и надежно закреплен в патроне;
- ▶ Вы убрали все ключи и посторонние предметы от вращающихся частей изделия и из зоны работы.

По электробезопасности изделие соответствует I классу защиты от поражения электрическим током, т.е. должно быть заземлено (для этого в вилке предусмотрены заземляющие контакты). Запрещается переделывать вилку, если она не подходит к Вашей розетке. Вместо этого квалифицированный电工 должен установить соответствующую розетку.

При сверлении глубоких отверстий периодически вынимайте инструмент из отверстия, чтобы удалить образующуюся пыль и исключить перегрев рабочего инструмента и выход его из строя.

Не прилагайте излишних усилий при работе с изделием. Это не ускорит процесс сверления, но снижает качество работы и сократит срок службы изделия.

Следите за состоянием рабочего инструмента. При неудовлетворительном результате сверления (износ рабочего инструмента; инструмент, несоответствующий материалу или работе) замените рабочий инструмент (см. Сборка).

Для исключения перегрева делайте перерывы в работе, достаточные для охлаждения изделия.

При заклинивании рабочего инструмента немедленно выключите изделие клавишей «0» выключателя. Проверьте надежность крепления инструмента в патроне, а также состояние и напряжение ремней и, при необходимости, произведите их замену (см. Сборка).

Рекомендации по эксплуатации

Убедитесь, что напряжение Вашей сети соответствует номинальному напряжению изделия.

Включайте изделие в сеть только тогда, когда

Во время работы рабочий инструмент нагревается. Не прикасайтесь к нему сразу же по окончании пиления и до полного его остывания.

Следите за состоянием приводных ремней. Не допускайте их чрезмерного растяжения, замасливания, проскальзывания, расслоения и проч. При обнаружении указанных повреждений замените их.

Выключайте изделие из сети сразу же по окончании работы.

Выключайте изделие только клавишой «0» выключателя. Не выключайте, просто отсоединяя кабель от сети (вынимая вилку из розетки).

Периодически очищайте от грязи и пыли корпус изделия и кабель, вентиляционные отверстия.

⚠ ВНИМАНИЕ

Все работы по техническому обслуживанию должны проводиться при отключенном от сети кабеле.

Изделие не требует другого специального обслуживания.

Все ремонтные работы должны проводиться только специалистами сервисных центров.

Следите за исправным состоянием изделия. В случае появления подозрительных запахов, дыма, огня, искр следует выключить изделие, отключить его от сети и обратиться в специализированный сервисный центр.

Если Вам что-то показалось ненормальным в работе изделия, немедленно прекратите его эксплуатацию.

В силу технической сложности изделия, критерии предельных состояний не могут быть определены пользователем самостоятельно. В случае явной или предполагаемой неисправности обратитесь к разделу «Возможные неисправности и методы их устранения». Если неисправности в первичне не оказалось или Вы не смогли устранить ее, обратитесь в специализированный сервисный центр. Заключение о предельном состоянии изделия или его частей сервисный центр выдает в форме соответствующего Акта.

Инструкции по безопасности

Не допускайте присутствия в зоне работы посторонних лиц и детей.

Все работы по сборке, регулировке и замене расходных материалов производить только при отключенном от сети изделия.

Во избежание несчастных случаев, каждый раз перед включением изделия в сеть убедитесь, что:

- ▶ Вы убрали все ключи и иные посторонние предметы от вращающихся частей изделия;
- ▶ рабочий инструмент правильно установлен (без перекосов и люфтов) и надежно закреплен.

По электробезопасности изделие соответствует I классу защиты от поражения электрическим током, т.е. должно быть заземлено (для этого в вилке предусмотрены заземляющие контакты). Запрещается переделывать вилку, если она не подходит к Вашей розетке. Вместо этого квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.

Во избежание травм и повреждений, не откidyвайте защитный кожух во время работы с изделием – это может привести к травмам и повреждениям.

Во время работы рабочий инструмент нагревается. Не прикасайтесь к нему сразу же по окончании пиления и до полного его остывания.

Во избежание травм и повреждений не удаляйте отходы сверления руками. Используйте щетку.

Регулярно проверяйте состояние сетевого кабеля. Не допускайте повреждения изоляции, загрязнения агрессивными и проводящими веществами, чрезмерных тянувших и изгибающих нагрузок.

Поврежденный кабель подлежит немедленной замене в сервисном центре.

Тесетін станок

ЫҚТЫМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОНЫ ЖОЮ АМАЛДАРЫ

Ақау	Ықтимал себеп	Жою амалдары
Күрал іске қосылмайды	Желіде кернеу жоқ	Желідегі кернеуді тексеріңіз
	Редуктордың ашық қақпағының оқшауландырушысы іске қосылды немесе бұзылған	Қақпақты жабыңыз немесе қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
	Ақыратқыш немесе басқа компонент бұзылған	Жәндеу немесе ауыстыру жұмыстары бойынша қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
	Қозғалтқыш бұзылған	Жәндеу немесе ауыстыру жұмыстары бойынша қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
Күрал қосылады, бірақ толык айналымдарды шпиндель іске қоспайды немесе жүзеге асырмайды	Желіде темен кернеу	Желідегі кернеуді тексеріңіз
	Тескіш темір жеткіліксіз бекітілген	Патронда тескіш темірді мықты бекітіңіз
	Созылған, сырғанайды немесе жетек белбеу үзілген	Белбеуді тартыңыз, сырғанауды жойыңыз немесе оны ауыстырыңыз
	Орауыш немесе қозғалтқыш орауыш үзігі жанған	Жәндеу жұмыстары бойынша қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
	Ақыратқыш немесе басқа компонент бұзылған	Жәндеу немесе ауыстыру жұмыстары бойынша қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
Жұмыс барысында күрал немесе жабдық тоқтады	Шпиндель сыналанған	Жәндеу жұмыстары бойынша қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
	Желідегі кернеу жойылды	Желідегі кернеуді тексеріңіз
	Редуктордың ашық қақпағының оқшауландырушысы іске қосылды немесе бұзылған	Қақпақты жабыңыз немесе қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
	Күралды босатыңыз немесе бекітіңіз	Күралды босатыңыз немесе бекітіңіз
	Созылған, сырғанайды немесе жетек белбеу үзілген	Белбеуді тартыңыз, сырғанауды жойыңыз немесе оны ауыстырыңыз
Тесудің нәтижесі қанагаттанарлық емес	Ақыратқыш немесе басқа компонент бұзылған	Жәндеу немесе ауыстыру жұмыстары бойынша қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
	Тескіш темір жеткіліксіз бекітілген, айналып кетеді	Патронда тескіш темірді мықты бекітіңіз
	Тескіш темір өндөлетін даяр затқа сейкес келмейді	Тескіш темірді сәйкес келетіндігіне ауыстырыңыз
Күрал қызады	Айналу жиілігі өндөлетін бұйымға сейкес келмейді	Сәйкес келетін жылдамдықты орнатыңыз
	Қарқынды жұмыс режимі, максималды жүктемемен жұмыс	Жұмыс режимін өзгертіңіз, жүктемені азайтыңыз
	Қоршаған ортаның жоғарғы температура-сы, нашар жеделту, жеделту санылаупары ластаңған	Температуралы төмендегу шарасын қолғаптыңыз, жеделту жакшартыңыз, жеделту санылаупарын тазартыңыз
	Майлау жеткіліксіз, механизмде сыналану бар	Жәндеу жұмыстары бойынша қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
	Орауыш немесе қозғалтқыш орауыш үзігі жанған	Жәндеу жұмыстары бойынша қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз

Пайдалану жөніндегі нұсқау

- б)** Пайдалану жөніндегі нұсқаулыққа қайшы келетін құрал ақауы немесе құралдың мақсатына тиісті емес қолдану, коршаған ортаның қолайсыз жағдайында, әндірістік лайықты емес жағдайында пайдалану, жүктеме немесе жеткіліксіз техникалық қызмет немесе қадағалау болмағандықтан шарт бойынша қарастырылмайды.
- в)** Құралға мыналардан басқасы, шамадан тыс жүктеменің түсін қөріністерінде болып табылады: түстің кетуі, бірден ротор және статордың істен шығуы, бөлшектердің және құрал үзіктерінің деформациясы немесе балқуы, жоғары температура салдарынан электр қозғалтқыштың қарауы немесе қуоі.
- г)** Құралды жоғары қарқындылықты жұмыста және шамадан тыс жүктемеде қолдану
- д)** Құралға профилактикалық және техникалық қызмет көрсету, мысалы: майлау, жуу «ЗУБР» түпнұсқасы емес жабдықтарды/ бөлшектерді қолдану салдарынан құралдың істен шығуы
- е)** Механикалық ақау (жарықтар, нақыстар ж.т.б.) агрессивті ортадан, жоғары ылғалдылық және жоғары температура, электр құралдың ауа желдеткіш саңылайына бөгде заттардың түсу, сонымен қатар дұрыс емес сақтау және металл бөлшектердің коррозия салдарынан пайда болған ақаулар.
- ж)** Қалыпты тозудың салдарынан істен шықкан бұйымдар, тез тозатын бөлшектер және шығын заттар, сондай-ақ: жетек белбеулер, аккумулятор блоктары, окпандар, бағыттауыш роликтер, сақтау былғарылар, цангалар, патрондар, етектер, ара шынжырлары, ара шиналары, жұлдызшалар, шиналар, бұрыштық щеткалар, пышқатар, аралар, абразивтер, тескін

темірлер, бұргылар, триммерге раналған қармақ баупар ж.т.с. жатады.

3) Құралдың құрылғысына өзгерістер немесе қосымшалар енгізуі.

и) Құралдың құндылығына және мақсатына тиісті пайдалануға әсерін тигзебейтін кішігірім ауытпаушылық.

4) Бізбен расталған кепілдікті жағдай төнірепінде ақауды жою «ЗУБР» компаниясының қүзіретінде жөндеу немесе ақауы бар құралды жаңаңына (кеlesi үрпақтағы модельге) ауыстыру болып табылады.

5) Кепілдікті шағымдар кепілдікті мерзім ішінде қабылданады. Бұл үшін ақауы бар құралды құжатта көрсетілген (сайтында) қызмет көрсету орталығына тауарды сатып алу үақыты және атаяу көрсетілген растайтын кепілдікті талонмен қоса әкеleiціз немесе жіберіз. Жоғарыда атапланған құралды тіркеу неғізінде кеңейтілген 60 айлық немесе 36 айлық кепілдік жарамды болса, кеңейтілген кепілдіктің тіркелу сертификатын көрсетіліз.

Жартылай немесе толық бөлшектелінген құрал дилерге немесе қызмет көрсету орталығына жіберілсе, ол кепілдік бойынша қарастырылмайды. Дилерге немесе қызмет көрсету орталығына жіберілген құралға сатып алушы жауапкершілік тартады.

6) Құралдың ақауларын тегін жөндеу жұмыстары атқарылатын атапланған басқа да шағымдар түсіруге рұқсат құқықтардан басқасына біздің кепілдік төнірепінде қарастырылмайды.

7) Кеңейтілген кепілдіктің шарттары бойынша жүргізілген кепілдікті жөндеу жұмыстары орындалған соң, құралдың кеңейтілген кепілдігі үзартылмайды және жаңартылмайды.

8) Құралдың қызмет көрсету мерзімі 5 жыл.

Станок сверлильный

Условия транспортирования, хранения и утилизации

Храните изделие в надежном, сухом и недоступном для детей месте.

Хранение и транспортирование изделия осуществляйте в коробках или кейсах.

Отслужившее срок службы изделие, дополнительные принадлежности и упаковку следует экологически чисто утилизировать.

Гарантийные обязательства

Мы постоянно заботимся об улучшении качества обслуживания наших потребителей, поэтому, если у Вас возникли нарекания на качество и сроки проведения гарантийного ремонта, пожалуйста, сообщите об этом в службу поддержки «ЗУБР» по электронной почте на адрес:

Данная гарантия не ограничивает право покупателя на претензии, вытекающие из договора купли-продажи, а также не ограничивает законные права потребителей.

Мы предоставляем гарантию на инструменты «ЗУБР» на следующих условиях:

1) Гарантия предоставляется в соответствии с нижеперечисленными условиями (№ 2–8) путем бесплатного устранения недостатков инструмента в течение установленного гарантийного срока, которые доказано обусловлены дефектами материала или изготовления.

2) Гарантийный срок начинается со дня покупки инструмента первым владельцем.

Базовая гарантия

Гарантийный срок составляет 36 месяцев со дня продажи, только при безусловно бытовом использовании инструмента для личных нужд.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев со дня продажи при применении инструмента для работ, связанных с профессиональной деятельностью, в условиях нагрузок средней интенсивности, за исключением индустриальных и промышленных работ в условиях высокой интенсивности и сверхтяжелых нагрузок.

Расширенная гарантия

Для всех электроинструментов, купленных после 15.02.2012г., гарантийный срок продлевается до 60 месяцев при условии безусловно бытового применения, и 36 месяцев в случае применения для работ, связанных с профессиональной деятельностью, в условиях нагрузок средней интенсивности, за исключением индустриальных и промышленных работ в условиях высокой интенсивности и сверхтяжелых нагрузок.

Расширенная гарантия предоставляется только при условии, если владелец зарегистрирует инструмент в течение 4 недель с момента покупки на сайте компании «ЗУБР».

Регистрация осуществляется только на сайте производителя в разделе Сервис. Подтверждением участия в программе расширенной гарантии конкретного инструмента и корректной регистрации инструмента является регистрационный сертификат, который следует распечатать на принтере во время регистрации. Регистрация возможна только после подтверждения покупателем согласия на сохранение личных данных, запрашиваемых в процессе регистрации.

3) Гарантия не распространяется на:

а) Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности инструмента, вызванные этими видами износа

б) Неисправности инструмента, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования

ния инструмента не по назначению, во время использования при ненормальных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условиях, вследствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, одновременный выход из строя ротора и статора, деформация или оплавление деталей и узлов изделия, потемнение или обугливание проводов электродвигателя под действием высокой температуры

в) При использовании изделия в условиях высокой интенсивности работ и сверхтяжелых нагрузок

г) На профилактическое и техническое обслуживание инструмента, например: смазку, промывку

д) Неисправности инструмента вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными принадлежностями/ частями «ЗУБР»

е) На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электроинструмента, а также повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения и коррозии металлических частей

ж) Принадлежности, быстроизнашивающиеся части и расходные материалы, вышедшие из строя вследствие нормального износа, такие как: приводные ремни, аккумуляторные блоки, стволы, направляющие ролики, защитные кожухи, цанги, патроны, подошвы, пильные цепи, пильные шины, звездочки, шины, угольные щетки, ножи, пилки, абразивы, сверла, буры, леску для триммера и т.п.

з) Инструмент, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения

и) Незначительное отклонение от заявленных свойств инструмента, не влияющее на его ценность и возможность использования по назначению

4) Устранение неисправностей, признанных нами как гарантийный случай, осуществляется на выбор компании «ЗУБР» посредством ремонта или замены неисправного инструмента на новый (возможно и на модель следующего поколения). Замененные инструменты и детали переходят в собственность компании.

5) Гарантийные претензии принимаются в течение гарантийного срока. Для этого предъявите или отправьте неисправный инструмент в указанный в документации (на сайте) сервисный центр, приложив заполненный гарантийный талон, подтверждающий дату покупки товара и его наименование. В случае действия расширенной 60-месячной или расширенной 36-месячной гарантии на основании упомянутой выше регистрации, к инструменту следуетложить и регистрационный сертификат расширенной гарантии.

Инструмент, отосланный дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке инструмента дилеру или в сервисный центр несет владелец инструмента.

6) Другие претензии, кроме упомянутого права на бесплатное устранение недостатков инструмента, под действие нашей гарантии не подпадают.

7) После гарантийного ремонта на условиях расширенной гарантии, срок расширенной гарантии инструмента не продлевается и не возобновляется.

8) Срок службы изделия составляет 5 лет.

Тасымалдау, сақтау және көдеге жарату шарттары

Құралды сенімді, құрғақ және балалар қолы жетпейтін жерде сақтаңыз.

Құралдың сақтауы мен тасымалдаудың қораптар мен кейстерде орынданыз.

Жарамдылық мерзімі аяқталған сон, құралды, қосымша жабдықтарды және орамды экологиялық талаптарға сәйкес көдеге жарату керек.

Негізгі кепілдік:

Кепілдікті мерзім сату күнінен бастап, яғни құралды тұрмыстық жағдайда, жеке қолданылған жағдайда 36 айды құрайды.

Кепілдікті мерзім сату күнінен бастап, яғни құралды жогары қарқындылықты және шамадан тыс ауыр жүктемелері бар индустріалды және өнеркәсіптік жұмыстардан басқасында көсібі төніректе, орташа қарқындылықты жүктеме жағдайында 12 айды құрайды.

Кеңейтілген кепілдік

15.02.2012 жылы сатып алынған кепілдікті мерзім барлық электр құралдарына тұрмыстық жағдайда қолданылса, 60 айға дейін ұзартылады және құралды жогары қарқындылықты және шамадан тыс ауыр жүктемелері бар индустріалды және өнеркәсіптік жұмыстардан басқасында көсібі төніректе, орташа қарқындылықты жүктеме жағдайында 36 айға дейін ұзартылады.

Кеңейтілген кепілдік тек қана келесідей шарт бойынша ұсынылады, егер сатып алушы құралды сатып алу сөтінен бастап 4 аптаңың ішінде «ЗУБР» компаниясының сайтында тіркелген жағдайдаған қарастырылады.

Кепілдеме міндеттемелері

Біз әрқашанда біздің тұтынушыларға сапалы қызмет көрсетуді жақсартуға қолға алғандықтан, сондықтан да, егер Сіз сапага және кепілдік жөндеу жұмыстарын мерзімдеріне риза болмасаңыз, бул жайлы «ЗУБР» қолдау қызметіне мына электрондық мекен-жай бойынша хабарласа аласыз:

Бұл кепіл сатып алушының сатып алу-сату келісім шарт бойынша шағымдану құқығына шекқоймайды, сонымен қатар тұтынушылардың заңды құқықтарына қашық келмейді.

Біз «ЗУБР» құралдарына кепілдікті келесідей шарттарға тиісті ұсынамыз:

1) Кепілдік төменде атап алғашқы шарттарға тиісті (№ 2-8) қарастырылған кепілдік мерзім ішінде материал немесе өндірушінің ақау екендігі дәлледенген сон, құралдың жөндеу жұмыстарын тегін орындау.

2) Кепілдікті мерзім алғашқы сатып алушының сатып алу күнінен басталады.

Тіркелу тек қана өндірушінің сайтында Сервис белгіміндеған орындалады. Белгілі бір құралдың және белгілі бір құралдың тіркелуін қеңейтілген кепілдік бағдарламасында қатауды растайтын тіркелу сертификаты болып табылады, оны тіркелу кезінде принтер арқылы басып шығару қажет. Тіркелу сатып алушының тіркелу кезінде жеке мәліметтерін сақтау рүкстікінен кейін ғана мүмкін болады.

3) Кепілдік келесідей жағдайларға қарастырылмайды:

а) Жұмыс барысында және өздігінен тозған бөлшектер, сонымен қатар осындағы тозу түрлерінен пайда болған құралдың ақаулары болып табылады.

Құралды қызудан алдын алу үшін құралға қажетті үзілістер жасаңыз.

Жұмыс құралы сыналанған кезде құралды «0» ажыратқыштың батырмасы арқылы өшіріңіз. Құралдың патронға мықты тартылу күйін тексеріңіз сонымен қатар белбеу күйін және тартылуын және қажет болса, оны ауыстырыңыз (Жинау талаптағына сәйкес қараңыз).

Жұмыс барысында жұмыс құрал қызды. Аралаган соң немесе оның толық сұығанына дейін үстамаңыз.

Жетек белбелеурдерді қадағалаңыз. Олардың шамадан тыс тартылуының, майлануының, сырғанаудың, қабаттасуының және басқаралының алдын алының. Аталған ақаулар орын алса, онда оларды ауыстырыңыз.

Жұмыс аяқталған соң, құралды желіден өшіріңіз.

Құралды ажыратқыштың батырмасын басу арқылы «0» өшіріңіз. Сым желінің желіден ажырату арқылы өшірменіз (ажыратқышты розеткадан ажырату арқылы).

Әрдайым құрал корпусын және сымжеліні, жеденетін саңылауларды шаң-тозаңнан тазартыңыз.

АНАЗАР АУДАРЫНЫЗ

Барлық техникалық жұмыстар желіден сымжелі ажыратылған күйде жүзеге асуы тиіс.

Құрал арнайы қызмет көрсетуді қажет етпейді.

Барлық жөндеу шаралары арнайы қызмет көрсету орталықтарының мамандары арқылы орындалуы керек.

Құралдың жарамдылығын тексеріп отырыңыз. Бөтен ііс, түтін, от, от жарыны пайда болса, онда оны желіден ажыратыңыз және арнайы қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

Егер құрал дұрыс істемесе, онда оны мүлдем пайдалануды тоқтатыңыз.

Құралдың техникалық күрделілігіне байланысты шекті құйдің критериясы тұтынушы өздігімен анықталмайды. Анық немесе болжамалы ақаудың пайда болған жағдайда «Ақау болуы мүмкін және оларды жою амалдары» туралы Бөлімге назар салыңыз. Егер тізімде ақау көрсетілмесе немесе Сіз оны жою алмасаңыз, онда арнайы қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз. Құралдың шекті құйі немесе оның бөлшектері туралы қорытындыны қызмет көрсету орталығы сәйкес Акт нұсқасында береді.

Қауіпсіздік жөніндегі нұсқаулық

Жұмыс барысында бөтен адамдар және балалар алшақ болуын қадағалаңыз.

Қолданылатын бүйімдардың барлық жинау, реттеу және ауыстыру жұмыстары құралды желіден өшірген күде жүзеге асады.

Құралды желіге қосар алдында, келенсіз жағдайдаң алдын алу үшін әрқашан мыналарға көз жеткізіңіз:

- ▶ құралдың айналу бөлшектерінен Сіз барлық кілттерді және бөтен заттарды алшақ қойдыңыз;
- ▶ жұмыс құралы дұрыс орнатылған (қиса мен люфттер жок) және мықты бекітілген;

Құрал электр қауіпсіздік бойынша I класстың электр ток қөзінен зардал шегудің алдын алуы, яғни жерме орнатылуы тиіс (бұл үшін ажыратқышта жерме байланыстар қарастырылған).

Егер Сіздің розетканыңа ажыратқыш сәйкес келмесе, оны өздігімен қайта жөндеуге тыымын салынады. Бұндай жағдайда тәжірибелі электрик қажетті розетканы орнатады.

Жарақаттану мен зақымданудың алдын алу үшін даяр затты өндегендеге былғарыны шешпенең-ол автоматты түрде ашылады.

Жұмыс барысында жұмыс құрал қызды. Аралаган соң немесе ол толық сұығанға дейін оны үстамаңыз.

Жарақаттанбау және зақымданбау үшін қалдықтарды қолмен алмаңыз. Щетканы қолданыңыз.

Әрдайым желіпі сым желінің күйін тексеріңіз. Оқшауланудың, агресивті және ток қөзі өтетін заттарды, шамадан тыс созылмалы және майысқан жүктемелерді болдыртпаңыз.

Зақымдалған сым желі қызмет көрсету орталығында бірден ауыстырылады.

Станок сверлильный

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Изделие не включается	Нет напряжения в сети	Проверьте напряжение в сети
	Сработала или неисправна блокировка открытой крышки редуктора	Закройте крышку или обратитесь в сервисный центр
	Неисправен выключатель / двигатель или иной компонент	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Заклинивание механизма	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
Изделие включается, но рабочий инструмент не вращается или не развивает полных оборотов	Низкое напряжение сети	Проверьте напряжение в сети
	Недостаточно зажато сверло	Крепко зажмите сверло в патроне
	Растяжение, проскальзывание или обрыв приводного ремня	Натяните ремень, устраним проскальзывание или замените его
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке двигателя	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
	Неисправен выключатель / двигатель или иной компонент	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Заклинивание шпинделя	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
Изделие или инструмент остановились при работе	Пропало напряжение сети	Проверьте напряжение в сети
	Сработала или неисправна блокировка открытой крышки редуктора	Закройте крышку или обратитесь в сервисный центр
	Заклинивание или проворачивание инструмента	Освободите или зажмите инструмент
	Растяжение, проскальзывание или обрыв приводного ремня	Натяните ремень, устраним проскальзывание или замените его
	Неисправен выключатель / двигатель или иной компонент	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
Результат сверления неудовлетворительный	Недостаточно зажато сверло, проворачивается	Крепко зажмите сверло в патроне
	Растяжение, проскальзывание или обрыв приводного ремня	Натяните ремень, устраним проскальзывание или замените его
	Сверло не соответствует обрабатываемому материалу	Замените сверло на соответствующее
	Частота вращения не соответствует обрабатываемому материалу	Установите соответствующую скорость
Изделие перегревается	Интенсивный режим работы, работа с максимальной нагрузкой	Измените режим работы, снизьте нагрузку
	Высокая температура окружающего воздуха, слабая вентиляция, засорены вентиляционные отверстия	Примите меры к снижению температуры, улучшению вентиляции, очистке вентиляционных отверстий
	Недостаток смазки, заклинивание в механизме	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке двигателя	Обратитесь в сервисный центр для ремонта

Шановний покупець!

При покупці виробу:

- ▶ вимагайте перевірки його справності шляхом пробного включення, а також комплектності згідно комплекту постачання;
- ▶ переконаетесь, що гарантійний талон оформленний належним чином і містить дату продажу, штамп магазина і підпис продавця.

Перед першим включенням виробу уважно вивчите цей посібник по експлуатації і суворо виконуйте вказані в нім вимоги. Лише так ви зможете навчитися правильно поводитися з інструментом і уникніти помилок і небезпечних ситуацій.

Зберігаєте дане керініцтво протягом всього терміну служби Вашого виробу.

Пам'ятате! Виріб є джерелом підвищеної травматичної небезпеки.

Призначення і сфера застосування

Верстат свердильний призначений для виконання отворів у заготовках з різних матеріалів (при установці відповідних свердел).

Уважно вивчіть даний посібник з експлуатації, в тому числі розділ «Керініцтво з безпеки» та Додаток «Основні інструкції з безпеки». Тільки та ви зможете навчитися правильно поводитися з виробом і уникніти помилок і небезпечних ситуацій. Виріб призначений для побутового використання в районах з помірним кліматом з характерною температурою від -10°C до +40°C, відносною вологістю повітря не більше 80%, відсутністю прямого впливу атмосферних опадів і надмірної запиленості повітря.

Виріб відповідає вимогам Технічних регламентів Митного союзу:

- ▶ ТР ТС 004/2011 «Про безпеку низьковольтного устаткування» ст. 4, абзаці 1-5, 9;

- ▶ ТР ТС 020/2011 «Електромагнітна сумісність технічних засобів» ст. 4, абзаці 2, 3

Цей посібник містить найповніші відомості та вимоги, необхідні і достатні для надійної, ефективної та безпечної експлуатації виробу.

У зв'язку з продовженням роботи з удосконаленням вироби, виробник залишає за собою право вносити в його конструкцію незначні зміни, не відображені в цьому посібнику та не впливають на ефективну і безпечну роботу виробу.

⚠ УВАГА

Застосування вироби в індустриальних та промислових обсягах, в умовах високої інтенсивності робіт та надважких навантажень, знижує термін служби виробу.

Окрімі частини виробу під час роботи нагріваються і дотик до них може викликати опік.

Жұмыс реті

Құралмен жұмыс істемес бұрын даяр заттың, кілттердің және басқа да құралдардың тұрақтанғандығына, сонымен қатар жұмыс тәнірегінен бөтен заттардың жоқтығына көз жеткізін.

Құрал қосылуы «І» батырмасының ажыратышының 14 басу арқылы орындалады.

Ескерт! Кұрал ажыратышы – электр магниттік типте болып табылады. Желіге кернеу болған жағдайда және кейінрек құралға әсер еткеннен он өздігімен іске қосылмайды. Бұндай жағдайда құралды «І» батырмасы басу арқылы жүзеге асады.

Тесу кезінде даяр затты тұтқа арқылы 4 патронды түсірініз және жұмыс құралымен **БАЙЫПТЫ** даяр затты өндөрініз.

Ескерт! Терен саңылауларды тесу кезінде әрдайым араланған қалдықтарды саңылаудан тазартыңыз және жұмыс құралын сұтыңызы.

⚠ НАЗАР АУДАРЫНЫЗ

Жұмыс барысында жұмыс құрал қызады. Арапаған соң немесе оның толық сұрығанына дейін үстамаңыз.

Жұмыс аяқталғанда құралдың «0» батырмасын басу арқылы өшірініз. Құралды желіден ажыратыңыз.

Жұмыс үстелінен және құралдан қалдықтарды жойыңыз.

⚠ НАЗАР АУДАРЫНЫЗ

Жарақаттанбау және зақымданбау үшін жұмыс құралынан және үстелден қалдықтарды қолмен алмаңыз. Щетканы қолданыңыз.

Пайдалану жөніндегі көңестер

Сіздің желініздеңігі кернеу құралдың атаулы кернеуі сәйкес болуына көз жеткізініз.

Жұмысқа даяр болған жағдайда ғана құралды желіге қосыңыз

Құралды алғаш қолданғанда еш жүктемесіз оны қосыңыз және 10–20 секунд арапығында іске қосылын. Егер осы кезде Сіз бөтен шуды естісінен, шамадан тыс дірілді сезсініз немесе жану ісі пайда болса, онда құралды өшіріңіз, сымжаліні жепіден ажыратыңыз және зақымдану себебін анықтаңыз. Зақымдану себебі анықталмайынша және жойылмайынша құралды іске қоспаңыз.

Жақсы жарық түссін, желденсін (аралау кезінде шамадан тыс шаң пайда болады) және жұмыс орын тазалықта ұстаңыз – жеткіліксіз жарықтың болуы және бөтен заттардың орын алуы зақымдану мен жарақтатануға әкеледі.

Келенсіз жағдайдаң алдын алу үшін әрқашан құралды қосу алдында мынаған көз жеткізіңіз:

- ▶ жұмыс құралы орталықтандырылған және патронға мықты бекітілген;
- ▶ құралдың айналу бөлшектерінен Сіз барлық кілттерді және бөтен заттарды алшақ қойдыңыз.

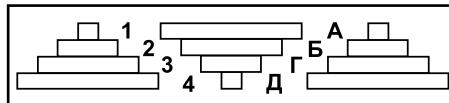
Құрал электр қауіпсіздік бойынша I класстың электр тоқ көзінен зардап шегудің алдын алуы, яғни жерме орнатылуы тиіс (бул үшін ажыратышта жерме байланыстар қарастырылған). Егер Сіздің розетканызға ажыратыш сәйкес келмесе, оны өздігінен қайта жөндеуге тыйым салынады. Бұндай жағдайда тәжірибелі электрик жәкетті розетканы орнатады.

Терен саңылауларды тескеде әрдайым құралды сурып отырыңыз, пайда болған шаң-тоанды тазартыңыз және бул жұмыс құралдың қызығынан және істен шығуының алдын алды.

Құралға құш түсірменіз. Бұл жұмыс үдерісін арттырмайды, бүл жұмыс сапасын төмендеді және құрал мерзімін азайтады.

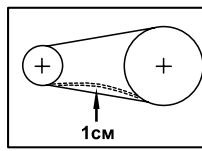
Жұмыс құралын қадағалаңыз. Тесу нәтижесі қанағаттанарлық емес болған жағдайда (жұмыс құралы тозған; құрал материалға немесе жұмыс түріне сәйкес емес,) жұмыс құралын ауыстырыңыз (Жинау талаптарына сәйкес қарыңыз).

Екі белдеуді орна- ту нұсқасы	Айналу жиілгі ақнаныммин	Екі белдеуді орна- ту нұсқасы	Айналу жиілгі
A-4	220	Б-1	990
A-3	300	Г-2	1140
Б-4	340	Д-3	1280
A-2	430	Г-1	1450
Б-3	505	Д-2	2310
Г-4	550	Д-1	2450



Ескерту! Жұмсақ және нәзік материалдарды тескенде (мысалы, ағашты, керамика плиталарын) шпиндельдің айналу жылдамдығын арттыру керек, қаттыларына (металл, қатты ағаш ж.т.б.) – жылдамдығын кеміту керек.

- ▶ жетек белдеуді тартының, құралдан 7 қозғалышты алшақ қойының 10 бұранда арқылы белбеу тартылуын редуктордың екі жағынан түрақтандырыңыз;
- ▶ белбеу тартылуын тексеріңіз: орталықтағы шкивтер арасындағы белдеуді басқанда майысын 1 см аспауы қажет.
- ▶ қақпақты жабының және 6 бұранданы бұраныңыз.



▲ НАЗАР АУДАРЫНЫЗ

Жұмис барысында құралды зақымдану же-
не оператордың жақақаттануының алдын
алу үшін редуктордың ашық қақпағымен
жұмысқа ТЫЙЫМ САЛЫНАДЫ.

2 жұмис үстелінің орналасуын тескіш темір
ұзындығына және даяр заттың білктігіне бай-
ланысты реттеу үшін: 9 кронштейн түрақтандыратын түткәсін босату және 8 түткән айналдыру арқылы жүзеге асады. 9 түткәннің
қатайтыңыз.

Жұмис барысында даяр затты түрақтандыру үшін берілген қысқыштарды қолданыңыз. Оны даяр заттың формасына және өлшеміне және саңылау орналасуына сәйкес 1 негізге орнатыныңыз.

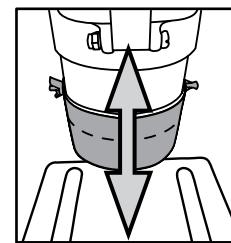
Пайдалану жөніндегі нұсқау

Қысқыштардың жұмыс үстелінде және негізде бар көлденең паз арқылы берілген бұрандалармен бекітіңіз.

▲ НАЗАР АУДАРЫНЫЗ

Оператордың жақақаттануы мен даяр заттың зақымдануын алдын алу үшін ЭРКАШАН даяр затты түрақтандырыңыз.

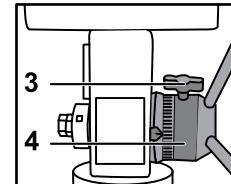
16 сақтау былғары-
сының орналасуын
жұмыс құралының
ұзындығына, бакыл-
ауды жеңілдетуге
және жұмыс түріне
байланысты реттеңіз.
Былғары бүйіріндегі
бұрандаларды реттеу
үшін бұрап алыңыз,
оның ұзындығын
реттеңіз және қажетті
куйді бұрандалар
көмегімен түрақ-
тандырыңыз.



Бұрышты тесу үшін үстел бекітілетін кронштейн-
дегі бұранданы босатыңыз және 2 жұмыс үстел
куйн кронштейн шкаласына сәйкес тесу бұрышын тандандыз. Бұранданы бұраңыз.

Қажет болса, тесу тереңдігін реттеу.

- ▶ 4 реттеуіштің түткәсін айналдыру арқылы патронды жұмыс құрал көмегімен даяр затқа тиініз және осы күйде оны ұстаныңыз;
- ▶ 3 бұранданы босатыңыз және реттеуіштің шенберін айналдыру арқылы тесу тереңдігінің шкаласын (босатылған патрон күйінде шкала көрсеткіштеріне байланысты) орнатыңыз. Бұранданы қатайтыңыз.



Жұмысқа даяр болыныңыз:

- ▶ сақтау құралдарын (көзілдірікті, қолғапты, құлақапты) дайындаңыз және кийіңіз;
- ▶ даяр затты дайындаңыз және оны қысқыштарға мықты бекітіңіз;
- ▶ патрон дуалда мықты бекітілгендейдін және оқшауланғандығына көз жеткізіңіз;
- ▶ құралдың айналма бөлшектерінен кілттерді және басқа заттарды алшақ қойыңыз.

Верстат свердлильний

Технічні характеристики

Артикул	3СС-450
Номінальна напруга, В / Гц	220/50
Номінальна потужність, Вт	450
Діапазон частот обертання, хв ⁻¹	220-2450
Кількість ступенів частот обертання	12
Максимальний діаметр свердління, мм	16
Точність, мм	0,05
Посадка патрона	MT2
Максимальний хід патрона, мм	60
Діаметр стійки, мм	60
Максимальна відстань від осі патрона до поверхні стійки, мм	126
Максимальна висота від опорної поверхні верстата до торца шпинделя (без патрона), мм	350
Максимальна висота від опорної поверхні верстата до торца шпинделя (без патрона), мм	524
Розмір робочого столу, мм	200 x 195
Розмір основи, мм	355 x 235
Рівень звукового тиску (k=3), дБ	70
Рівень звукової потужності (k=3), дБ	83
Середньоквадратичне віброприскорення (k=1.5), м/с ²	2.2
Клас безпеки по ГОСТ 12.2.007.0-75	I
Маса, кг	36
Термін служби, років	5

Комплект поставки

Підставка	1 шт.
Редуктор	1 шт.
Стійка з кільцем і рейкою зубчастою	1 компл.
Стіл робочий з кронштейном	1 шт.
Кожух захисний	1 шт.
Патрон з ключем	1 шт.
Шпиндель з клином	1 шт.
Рукоятка механізму опускання	3 шт.
Рукоятка підйому / опускання столу	1 шт.
Ключ імбусовий	2 шт.
Лещата	1 шт.
Болт	5 шт.
Інструкція з безпеки	1 екз.
Керівництво по експлуатації	1 екз.

▲ УВАГА

Переконайтесь у відсутності видимих механічних пошкоджень вироби та приладдя, які могли виникнути при транспортуванні.

Керініцтво по експлуатації

Пристрій

- 1 Підстава
- 2 Стіл робочий
- 3 Гвинт обмежувача глибини свердління
- 4 Механізм опускання патрона з покажчиком глибини свердління
- 5 Рейка зубчаста
- 6 Гвинт кришки ремінної передачі
- 7 Двигун
- 8 Кронштейн столу з рукояткою регулювання висоти
- 9 Рукоятка фіксації кронштейна
- 10 Гвинт фіксації натягу ременя
- 11 Редуктор (ремінна передача)
- 12 Стойка
- 13 Кільце фіксус
- 14 Вимикач
- 15 Патрон
- 16 Кожух захисний

Збірка

⚠ УВАГА

Всі роботи по збірці, настройці і регулюванню повинні проводитися при відключенному від мережі кабелі.

Зберіть виріб:

- ▶ Встановіть підставу 1 на рівну горизонтальну поверхню;
- ▶ Примітка! Щоб уникнути травм і пошкоджень заготовки та вироби наполегливо рекомендуємо Вам закріпити підставу на опорній поверхні.
- ▶ Встановіть на підставу стійку 12 і закріпіть її фланець болтами, що додаються;
- ▶ Для полегшення складання зніміть кронштейн 8 з робочого стола, відвернувши болт кріплення;
- ▶ Встановіть рейку 5 в кільце кронштейна 8, вставте її з відповідним пазом і введіть в зачеплення із зубчастим колесом кронштейна;
- ▶ Встановіть зібраний конструкції на стійку до упору рейки під фланець стійки. Затягніть рукоятку 9. Одягніть на стійку кільце 13 до посадки на рейку і закріпіть кільце гвинтом, що додається;

- ▶ закріпіть робочий стіл 2 на кронштейні 8 за допомогою доданого болта та отрегулюйте його положення на потрібній висоті обертанням рукоятки кронштейні 8;
- ▶ змонтуйте на стійку голівку вироби (редуктор 11 з двигуном) і закріпіть її (через отвори з боку вимикача) гвинтами, що додаються;
- ▶ вкрутить в голівку 4 регулятора рукоятки, що додаються;

Встановіть патрон 15, для чого:

- ▶ насадіть патрон на шпиндель і зафіксуйте його несильним ударом молотком по протилежному кінці шпинделя;
- ▶ встановіть шпиндель з патроном у вихідний отвір веденого шківа і зафіксуйте його, опустивши до упору патроном в стіл 2 з невеликим зусиллям.

Встановіть захисний кожух 16.

Підготовка до роботи

Виходячи з оброблюваного матеріалу і характеру роботи, встановіть в патрон 15 необхідний інструмент, для чого:

- ▶ обертанням корпусу патрона проти годинникової стрілки встановіть діаметр посадочного отвору патрона відповідно до діаметра обраного інструменту;
- ▶ встановіть інструмент в патрон і обертанням за годинниковою стрілкою від руки **МІЦНО** затисніть інструмент. Переконайтесь у відсутності перекосів інструменту (пробним включенням). При необхідності, перевстановіть інструмент;
- ▶ встановіть ключ, що додається, в одне з гнізд патрона і міцно затягніть інструмент;
- ▶ відповідно до характеру роботи встановіть потрібну частоту обертання шпинделя;
- ▶ викрутити гвинт 6 кріплення кришки редуктора 11. Відкрийте кришку;
- ▶ відверніть гвинти 10 з обох сторін редуктора і посуньте двигун в бік шпинделя для осла-блення натягу ременя;
- ▶ зніміть ремені і встановіть їх на щаблі шківів відповідно до необхідної швидкості обертання шпинделя (таблиця 1);

Тесетін станок

Жабдық және жұмыс істеу реті

Жабдық

- 1 Herіз
- 2 Жұмыс үстел
- 3 Тесу терендігінің шектеуіш бұрандасы
- 4 Тесу терендігінің көрсеткіші бар патронды босату механизми
- 5 Тістері бар рейка
- 6 Қайыс жетек қақпағының бұрандасы
- 7 Қозғалқыш
- 8 Білктікі реттейтін тұтқасы бар үстел кронштейні
- 9 Кронштейнді тұрақтандыратын тұтқа
- 10 Белбеуді тартуды тұрақтандыратын бұранда
- 11 Редуктор (қайыс жетек)
- 12 Тіреуіш
- 13 Тұрақтандыратын сақина
- 14 Ажыратқыш
- 15 Патрон
- 16 Сақтау былғары

Жинау

⚠ НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ

Барлық жинау, ауыстыру және реттей жұмыстары құралды желіден өшірген күйде жүзеге асады.

Құралды жинау:

- ▶ 1 негізді тегіс горизонталь жазықтықа орналастырыңыз;

Ескерту! Жарақттану және даяр затты зақымдамау үшін Сіз негізді тіреуіш жазықтықа орнатуышызды **ҚАДАЛА** кенес етеміз.

- ▶ 12 тірекке негізді орналастырыңыз және оның фланецін берілген бұрандалармен қатайтыңыз;
- ▶ жинауды женілдету үшін жұмыс үстелінен 8 кронштейнді бекіту бұрандасын босату арқылы шешіңіз;
- ▶ 5 рейканы 8 кронштейн сақинасына орнатыңыз, қажетті пазбен сәйкестендірініз және кронштейннің тістеуіш дөңгелегіне жалғасырыңыз;

▶ тіреуішке дейін бар құрылымды тірек фланеціне рейка тірегіне құрыңыз. 9 тұтқасын қатайтыңыз. Тірекке 13 сақинаны рейкага кигізіңіз және сақинаны берілген бұрандамен бекітіңіз;

▶ 2 жұмыс үстелін 8 кронштейнге берілген бұрандалармен орнатыңыз және 8 кронштейн тұтқасын айналдыру арқылы қажетті білктікіті орнатыңыз;

▶ құралдың бас іегіне жалғастырыңыз (11 редуктор қозғалтқышпен) және оны берілген бұрандалармен бекітіңіз (қозғалтқыштағы саңылау арқылы);

▶ регулятор бас іегіне 4 берілген тұтқалармен бекітіңіз;

15 патронды орнатыңыз, бұл үшін:

▶ шпиндельге патронды орнатыңыз және шпиндельдің қарама-қарсы соқынан балғамен сәл үшүр арқылы тұрақтандырыңыз;

▶ патроны бар шпиндельді бас шківтің сыртқы саңылауына орнатыңыз және 2 үстелге патронды соына дейін жеткізу арқылы оны тұрақтандырыңыз.

16 сақтау былғарысын орнатыңыз.

Жұмысқа даяр болыныз

Өндөлетін даяр затқа және жұмыс түріне байланысты, қажетті құралды 15 патронға орнатыңыз, бұл үшін:

▶ патрон корпусының сағат тіліне қарсы айналымын патронның орнату саңылауының диаметріне сәйкес қажетті құралға орнатыңыз;

▶ патронға құралды орнатыңыз және сағат тіліне қарал құралды **МЫҚТЫ** қолмен бекітіңіз. Құрал ауытқымағандығына (тексеру іске қосу арқылы) көз жеткізіңіз. Қажет болса, құралды қайта құрыңыз;

▶ патронның кез келген ұыштығына берілген кілтті орнатыңыз және оны мықты бекітіңіз.

Жұмыс түріне байланысты қажетті шпиндель айналымын орнатыңыз:

▶ 6 бұранданы 11 редуктордың бекітілетін қақпағынан бұрап алыңыз. Қақпақты ашыңыз;

▶ 10 бұранданы бұрап алыңы және белбей тартылуын босату үшін шпиндельге қарай қозғалтқышты жылжытыңыз;

▶ шківтің баспаңдағына шпиндель айналу жылдамдығына сәйкес белбей орнатыңыз (1 кесте);

Техникалық сипаттамасы

Артикул	3СС-450
Атаулы кернеу, В/Гц	220/50
Атаулы күт, Вт	450
Айналу жиілігінің диапозоны, мин ⁻¹	220–2450
Айналу жиілігінің сатылар саны	12
Тесудің максималды диаметрі, мм	16
Дәлдігі, мм	0,05
Патрон орны	МТ2
Патронның максималды жүрісі, мм	60
Баган диаметрі, мм	60
Патрон осінен баған жазықтығынан максималды қашықтық, мм	126
Үстел жазықтығынан шпиндель келтегіне дейінгі (патронсыз) максималды биіктік, мм	350
Станоктың тіреуіш жазықтығынан шпиндель келтегіне дейінгі (патронсыз) максималды биіктік, мм	524
Жұмыс үстел өлшемі, мм	200 x 195
Негіз өлшемі, мм	355 x 235
Дыбыс қысымының деңгейі (k=3), дБ	70
Дыбыс қуатының деңгейі (k=3), дБ	83
Орташа квадратты діріл теңдеткіш (k=1.5), м/с ²	2.2
МСТ бойынша қауіпсіздік класы 12.2.007.0-75	I
Салмағы, кг	36
Қызмет көрсету мерзімі, жыл	5
Комплект поставки	
Негіз	1 дана
Редуктор	1 дана
Сақинасы және тісті төрткілдіші бар тіреу	1 жиынтық
Кронштейні бар жұмыс үстел	1 дана
Сақтау былғары	1 дана
Кілті бар патрон	1 дана
Сынасы бар шпиндель	1 дана
Бостау механизмінің тұтқасы	3 дана
Үстелді көтеру/тусиру тұтқасы	1 дана
Имбус кілті	2 дана
Қыскыш	1 дана
Бұранда	5 дана
Қауіпсіздік жөніндегі нұсқаулық	1 нұсқа
Пайдалану жөніндегі нұсқаулық	1 нұсқа

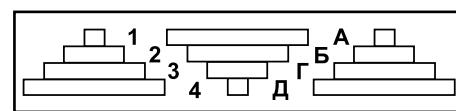
АНАЗАР АУДАРЫҢЫЗ

Тасымалдау кезінде құралдың және бұйымдар жиынтығының зақымданбағандығына көз жеткізіңіз.

Верстат свердлильний

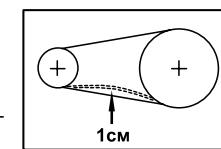
Таблиця 1

Варіант встановлення пари ременів	Частота обертання	Варіант встановлення пари ременів	Частота обертання
A-4	220	Б-1	990
A-3	300	Г-2	1140
Б-4	340	Д-3	1280
A-2	430	Г-1	1450
Б-3	505	Д-2	2310
Г-4	550	Д-1	2450



Примітка! Для свердління м'яких і крихких матеріалів (наприклад, дерева, керамічної плитки) слід встановлювати підвищенню швидкість обертання шпинделя, для твердих (метал, тверде дерево і т.д.) – знижену.

- ▶ натягніть приводні ремені, для чого відтягніть двигун 7 в бік від виробу і зафіксуйте натяг гвинтами 10 з обох сторін редуктора;
- ▶ перевірте натягнення ременів: при натисканні на ремінь в центрі між шківами, прогин повинен становити не більше 1 см.
- ▶ закріпіте кришку і закрутіть гвинт 6.



▲ УВАГА

Щоб уникнути пошкодження вироби і травм оператора робота з відкритою кришкою редуктора ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ.

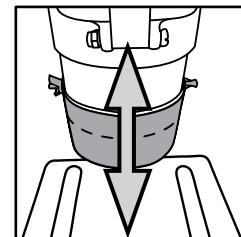
В залежності від довжини встановленого свердла і висоти заготовки, відрегулюйте висоту столу: відпустіть рукоятку 9 фіксації кронштейна і обертанням рукоятки 8 встановіть необхідне положення робочого столу 2. Затягніть рукоятку 9.

Для фіксації заготовки при роботі використовуйте лещата, що додаються. Встановіть їх на підставі 1 відповідно до форми і розмірами заготовки і необхідним розташуванням отворів на ній. Закріпіть лещата за допомогою доданих болтів через поздовжні пази на робочому столі або підставі.

▲ УВАГА

Щоб уникнути можливих травм оператора і псування заготовки ЗАВЖДИ фіксуйте оброблювану заготовку.

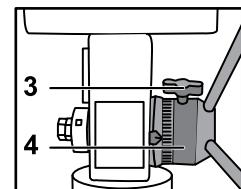
Відрегулюйте положення захисного кожуха 16 відповідно з довжиною робочого інструмента, зручністю огляду і характером роботи. Для регулювання відкрите бічні гвинти кожуха, відрегулюйте його довжину і зафіксуйте необхідне положення, затягнувши гвинти.



При необхідності свердління заготовки під кутом, відпустіть болт кріплення столу на кронштейні і відрегулюйте за шкалою кронштейна положення робочого столу 2 відповідно до необхідного кута свердління. Затягніть болт.

При необхідності, встановіть обмеження глибини свердління:

- ▶ обертанням рукоятки регулятора 4 опустіть патрон до торкання робочим інструментом заготовки і утримуйте його в такому положенні;
- ▶ відпустіть гвинт 3 і обертанням обойми регулятора встановіть за шкалою необхідну глибину свердління (незалежно від показань шкали при опущеному патроні). Затягніть гвинт.



Підготуйтесь до роботи:

- ▶ приготуйте і одягніть засоби захисту (окуляри, рукавички, навушники);
- ▶ приготуйте оброблювану заготовку і надійно закріпіть її в лещатах;
- ▶ переконайтесь, що патрон надійно закріплений на валу і не заблокований;
- ▶ приберіть ключі та інші предмети від обертових частин виробу.

Порядок роботи

Перед включенням виробу переконайтесь, що оброблювана заготовка зафіксована, ключі та інші інструменти, а також сторонні предмети прибрані з робочої зони.

Включення вироби здійснюється натисненням на кнопку «І» вимикача 14.

Примітка! Вимикач вироби – електромагнітного типу. При зниженні напруги мережі і подальшому його появі виріб не включиться самостійно. Для включення вироби в цьому випадку повторно натисніть кнопку «І».

Для початку свердління обертанням рукоятки регулятора 4 опустіть патрон до заготові і **ПЛАВНО** занурюйте робочий інструмент в заготовку.

Примітка! При свердлінні глибоких отворів рекомендуємо періодично витягувати свердло з отвору для відводу продуктів свердління й попіщення умов охолодження робочого інструмента.

⚠ УВАГА

Під час роботи робочий інструмент нагрівається. Не торкайтесь до нього відразу ж після закінчення піляння і до повного його охолодження.

Після закінчення роботи вимкніть виріб, натиснувши кнопку «О». Вимкніть виріб від мережі.

Ретельно видаліте всі відходи з робочого столу та інструменту.

⚠ УВАГА

Щоб уникнути травм і пошкоджень, не видаляйте відходи з гострого робочого інструменту і столу руками. Використовуйте щітку.

Рекомендації по експлуатації

Переконайтесь, що напруга Вашої мережі відповідає нормальній напрузі вироби.

Включайте виріб в мережу тільки тоді, коли Ви готові до роботи.

Перед першим використанням вироби увімкніть його без навантаження і дайте попрацювати 10–20 секунд. Якщо в цей час Ви почуєте сторонній шум, відчуєте підвищено вібрацію або запах гару, вимкніть виріб, від'єднайте кабель живлення від мережі і встановіть причину цього явища. Не вмикайте виріб, перш ніж буде знайдена і усунена причина несправності.

Забезпечте хороше освітлення, вентиляцію (в процесі піляння утворюється пил у великих кількостях) і порядок на робочому місці – недостатнє освітлення і сторонні предмети можуть привести до пошкоджень і травм.

Щоб уникнути нещасних випадків, кожен раз перед включенням вироби переконайтесь, що:

- ▶ робочий інструмент відцентрований і надійно закріплений в патроні;
- ▶ ви прибрали всі ключі і сторонні предмети від обертових частин вироби та із зони роботи.

За електробезпеки виріб відповідає I класу захисту від ураження електричним струмом, тобто повинно бути заземлено (для цього в вилці передбачені заземлюючі контакти). Забороняється переробляти вилку, якщо вона не підходить до Вашої розетки. Натомість кваліфікований електрик повинен встановити відповідну розетку.

При свердлінні глибоких отворів періодично вимайтіте інструмент з отвору, щоб видалити утворюється пил і виключити перегрів робочого інструменту і вихід його з ладу.

Не застосовуйте зайвих зусиль при роботі з виробом. Це не прискорить процес свердління, але знижить якість роботи і скоротить термін служби виробу.

Слідкуйте за станом робочого інструмента. При нездійсненні результата свердління (знос робочого інструменту; інструмент, невідповідний матеріалу або роботі) замініть робочий інструмент (див. Збірка).

Для включення перегріву робіть перерви в роботі, достатні для охолодження виробу.

При заклинованні робочого інструмента негайно вимкніть виріб клавішею «О» вимикача. Переїріте надійність кріплення інструмента в патроні, а також стан інатр ременів і, при необхідності, зробіть їх заміну (див. Збірка).

Під час роботи робочий інструмент нагрівається. Не торкайтесь до нього відразу ж після закінчення піляння і до повного його охолодження.

Слідкуйте за станом приводних ременів. Не допускайте їх надмірного розтягнення, замасли-

Тесетін станок

Күрметті сатып алушы!

Құралды сатып алғанда:

- ▶ сынамалық қосу арқылы оның іске жарамдылығын талап етіліз, сонымен қатар 2 бөлімде көрсетілгендей жиынтықтың толық екендігіне көз жеткізіліз;
- ▶ кепілдік талоны дұрыс рәсімделгендеріне және сату уақыты, дүкен мәрі және сатушы қолының барына көз жеткізіліз.

Алғаш рет құралды қосар алдында осы пайдалану жөніндегі нұсқауды мүқият оқының және аталған талаптарды бұлжытпай орынданызы.

Сіздің аспабының қызмет көрсеткенге дейін осы паспортты сақтаңыз.

Есте сақтаңыз! Құралы жарақаттану қауіптілігі орасан зор көз болып табылады.

- ▶ КО ТС 020/2011 «Техникалық құралдардың, электр магниттік сәйкестігі» 4 бабы, 2, 3 абаңдары

Бұл нұсқау ең қажетті ақпараттар мен талаптарды, құралды тиімді және қауіпсіз пайдалану туралы мағлұматтарды қамтиды.

Бұл нұсқаулық ең қажетті ақпараттар мен талаптарды, құралды тиімді және қауіпсіз пайдалану туралы мағлұматтарды қамтиды.

Құралдың құрылмасын жетілдіріне тиісті жұмыстарға орай, өндіруші, яғни бұл нұсқаулықта құралға шамалы өзгерістердің көрсетілмеуі мен құралдың тиімді және қауіпсіз жұмыс істеуіне байланысты өзгерістердің енгізуге құқылы.

⚠ НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ

Құралды индустріалды және өнеркәсіптік ауқымда жоғарғы қарқындылық жұмыстарында және аса ауыр жүктемелерде қолдану құралды қызмет ету мерзімін көмітеді.

Жұмыс барысында құралдың жеке бөлшектері қызады және оларды ұстаяу құйікке әкеледі.

Құрал талаптарға сәйкес келеді Кеден одагының техникалық регламенті бойынша:

- ▶ КО ТР 004/2011 «Төмөнгі вольтты жабдықтың қауіпсіздігі туралы» 4 бабы, 1-5, 9 абаңдары;

МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ І МЕТОДИ ЇХ УСУНЕННЯ

Несправність	Можлива причина	Дії з усунення
Виріб не включається	Немає напруги в мережі	Перевірте напругу в мережі
	Спрацювала або несправне блокування відкритої кришки редуктора	Закрійте кришку або звернетесь в сервісний центр
	Несправний вимикач / двигун або інший компонент	Звернетесь в сервісний центр для ремонту або заміни
	Заклиновання механізму	Звернетесь в сервісний центр для ремонту
Виріб включається, але робочий інструмент не обертється або не розвиває повних зворотів	Немає напруги в мережі	Перевірте напругу в мережі
	Недостатньо затиснуто свердло	Міцно затисніть свердло в патроні
	Розтягування, прослизання або обрив приводного ременя	Натягніть ремінь, усунете прослизання або замініть його
	Згоріла обмотка або обрив в обмотці двигуна	Звернетесь в сервісний центр для ремонту
	Несправний вимикач / двигун або інший компонент	Звернетесь в сервісний центр для ремонту або заміни
	Заклиновання шпинделя	Звернетесь в сервісний центр для ремонту
Виріб або інструмент зупиняється при роботі	Пропала напруга мережі	Перевірте напругу в мережі
	Спрацювала або несправне блокування відкритої кришки редуктора	Закрійте кришку або звернетесь в сервісний центр
	Заклиновання або провертання інструменту	Звільніте або затисніть інструмент
	Розтягування, прослизання або обрив приводного ременя	Натягніть ремінь, усунете прослизання або замініть його
	Несправний вимикач / двигун або інший компонент	Звернетесь в сервісний центр для ремонту або заміни
Результат свердління нездовільний	Недостатньо затиснуто свердло, провертється	Недостатньо затиснуто свердло, провертється
	Розтягування, прослизання або обрив приводного ременя	Розтягування, прослизання або обрив приводного ременя
	Свердло не відповідає оброблюваному матеріалу	Свердло не відповідає оброблюваному матеріалу
	Частота обертання не відповідає оброблюваному матеріалу	Частота обертання не відповідає оброблюваному матеріалу
Виріб перегрівається	Інтенсивний режим роботи, робота з максимальним навантаженням	Змініть режим роботи, понизьте навантаження
	Висока температура навколошнього повітря, слабка вентиляція, засмічені вентиляційні отвори	Прийміть заходи до зниження температури, поліпшення вентиляції, очищенню вентиляційних отворів
	Недолік мастила, заклиновання в механізмі	Звернетесь в сервісний центр для ремонту
	Згоріла обмотка або обрив в обмотці двигуна	Звернетесь в сервісний центр для ремонту

Верстат свердлильний

вания, прослизання, розшарування та ін. При виявленні вказаних ушкоджень замініть їх.

Вимикайте виріб з мережі відразу ж після закінчення роботи.

Вимикайте виріб тільки клавішею «0» вимикача. Не вимикайте, просто від'єднуючи кабель від мережі (виймаючи вилку з розетки).

Періодично очищайте від бруду і пилу корпус вироби та кабель, вентиляційні отвори.

▲ УВАГА

Всі роботи з технічного обслуговування повинні проводитися при відключенному від мережі кабелі.

Виріб не вимагає іншого спеціального обслуговування.

Всі ремонтні роботи повинні проводитися тільки спеціалістами сервісних центрів.

Слідкуйте за справним станом вироби. У разі появи підохрілих запахів, диму, вогню, іскор спід вимкнути виріб, відключити його від мережі і звернутися в спеціалізований сервісний центр.

Якщо Вам щось здалося ненормальним в роботі вироби, негайно припиніть його експлуатацію.

В силу технічної складності виробу, критерії граничних станів не можуть бути визначені користувачем самостійно. В разі явної або передбачуваної несправності звернеться до розділу «Можливі несправності і методи їх усунення». Якщо несправності в переліку не виявилося або Ви не змогли усунути її, зверніться в спеціалізований сервісний центр. Висновок про граничний стан виробу або його частин сервісний центр видає у формі відповідного Акту.

Щоб уникнути нещасних випадків, кожен раз перед включенням виробу в мережу переконайтесь, що:

- ви прибрали всі ключі і інші сторонні предмети від обертових частин виробу;

- робочий інструмент правильно встановлено (без перекосів і люфтів) і надійно закріплений.

За електробезпеки виріб відповідає I класу захиству від ураження електричним струмом, тобто повинно бути заземлено (для цього в вилці передбачені заземлюючі контакти). Забороняється переробляти вилку, якщо вона не підходить до Вашої розетки. Натомість кваліфікований електрик повинен встановити відповідну розетку.

Щоб уникнути травм і пошкоджень, не киньте захисний кокшук під час роботи з виробом – це може привести до травм та ушкоджень.

Під час роботи робочий інструмент нагрівається. Не торкайтесь до нього відразу ж після закінчення пилляння і до повного його охолодження.

Щоб уникнути травм і пошкоджень не видаляйте відходи свердління руками. Використовуйте щітку.

Регулярно перевіряйте стан мережевого кабелю. Не допускайте пошкодження ізоляції, забруднення агресивними і провідними речовинами, надмірних тягнуть і зигнальних навантажень.

Пошкоджений кабель підлягає негайній заміні в сервісному центрі.

**УМОВИ
транспортування,
зберігання і утилізації****Керівництво
по безпеці**

Не допускайте присутності в зоні роботи сторонніх осіб та дітей.

Всі роботи по збиці, регулюванню і заміні витратних матеріалів проводити тільки при відключеною від мережі виробу.

Зберігайте виріб в надійному, сухому і недоступному для дітей місці.

Зберігання і транспортування виробу здійснюють в коробках або кейсах.

Виріб, що відслужив термін служби, додаткове приладдя і упаковку слідує екологічно чисто утилізувати.

Гарантійні забов'язання

Ми постійно піклуємося про поліпшення якості обслуговування наших споживачів, тому, якщо у Вас виникли нарікання на якість і терміни проведення гарантійного ремонту, будь ласка, повідомите про це в службі підтримки «ЗУБР» по електронній пошті на адресу:

Дана гарантія не обмежує право покупця на претензії, витікаючі з договору купівлі-продажу, а також не обмежує законні права споживачів. Ми надаємо гарантію на інструменти «ЗУБР» на наступних умовах:

- 1) Гарантія надається відповідно до нижче-перерахованих умов (№ 2–8) шляхом безкоштовного усунення недоліків інструменту протягом встановленого гарантійного терміну, які доведено обумовлені дефектами матеріалу або виготовлення.
- 2) Гарантійний термін починається з дня покупки інструменту першим власником.

Базова гарантія

Гарантійний термін складає 36 місяців з дня продажу, лише при безумовно побутовому використанні інструменту, для особистих потреб.

Гарантійний термін складає 12 місяців з дня продажу при використанні інструменту для робіт, пов'язаних з професійною діяльністю, в умовах навантажень середньої інтенсивності, за винятком індустріальних і промислових робіт в умовах високої інтенсивності і надважких навантажень.

Розширенна гарантія

Для всіх електроінструментів, куплених після 15.02.2012 р., гарантійний термін подовжується до 60 місяців за умови безумовного побутового використання, і 36 місяців в випадку використання для робіт, пов'язаних з професійною діяльністю, в умовах навантажень середньої інтенсивності за винятком індустріальних і промислових робіт в умовах високої інтенсивності і надважких навантажень.

Розширенна гарантія надається лише за умови, якщо власник зареєструє інструмент протягом 4 тижнів з моменту покупки на сайті компанії «ЗУБР».

Гарантія не поширюється на приладдя, запасні частини і витратні матеріали, що вийшли зі строю унаслідок нормального зносу, такі як: приводні ремені, акумуляторні блоки, зарядні пристрій, вузельні щітки, ножі, пили, абразиви, свердла, бура, волосині для триммера і тому подібне

Реєстрація здійснюється лише на сайті виробника у розділі Сервіс. Підтвердженням участі в програмі розширеної гарантії конкретного інструменту і коректної реєстрації інструменту є реєстраційний сертифікат, який слід роздрукувати на принтері під час реєстрації. Реєстрація можлива лише після підтвердження покупцем згоди на збереження особистих даних, що запрошуються в процесі реєстрації.

3) Гарантія не поширюється на:

- a) Деталі, схильні до робочого і інших видів природного зносу, а також на несправності інструменту, викликані цими видами зносу
- b) Несправності інструменту, викликані недотриманням інструкцій по експлуатації або події унаслідок використання інструменту не за призначенням, під час використання за ненормальних умов довкілля, неналежних виробничих умов, унаслідок перевантажень або недостатнього, неналежного технічного обслуговування або уходу. До безумовних ознак перевантаження виробу відносяться, окрім інших: поява кольорів мінливості, одночасний вихід зі строю ротора і статора, деформація або оплавлення деталей і вузлів виробу, потемніння або обувглювання дротів електродвигуна під дією високої температури
- c) При використанні виробу в умовах високої інтенсивності робіт і надважких навантажень

- d) На профілактичне і технічне обслуговування інструменту, наприклад: мастило, промивання
- e) Несправності інструменту унаслідок використання приладдя, супутніх і запасних частин, які не є оригінальним приладдям/частинами «ЗУБР»
- f) На механічні пошкодження (тріщини, сколи і так далі) і пошкодження, викликані дією агресивних середовищ, високої вологості

Верстат свердлильний

і високих температур, попаданням чужорідних предметів у вентиляційні отвори електроінструменту, а також пошкодження, що настали унаслідок неправильного зберігання і корозії металевих частин

- ж) Приладдя, бистроїзнашаючися частини і витратні матеріали, що вийшли з буд унаслідок нормального зносу, такі як: приводні ремені, акумуляторні блоки, стволи, що направлюють ролики, захисні кожухи, цангі, патрони, підошви, пільніс ланцюги, пільнісні шини, зірочки, шини, вугільні щітки, ножі, пили, абразиви, свердла, буру, волосині для триммера і тому подібне
- з) Інструмент, до конструкції якого були внесені зміни або доповнення
- и) Незначне відхилення від заявлених властивостей інструменту, що не впливає на його цінність і можливість використання за призначенням
- 4) Усунення несправностей, визнаних нами як гарантійний випадок, здійснюється на вибір компанії «ЗУБР» за допомогою ремонту або заміною несправного інструменту на новий (можливо і на модель наступного покоління).

Замінені інструменти і деталі переходять у власність компанії.

5) Гарантійні претензії приймаються протягом гарантійного терміну. Для цього пред'явіть або відправте несправний інструмент до вказаного в документації(на сайті) сервісного центру, прикладвши заповнений гарантійний талон, підтверджуючий дату покупки товару і його найменування. В разі дії розширенюю 60 місячною або розширенюю 36 місячною гарантією на підставі згаданої вище реєстрації до інструменту слід прикладти і реєстраційний сертифікат розширеної гарантії.

Інструмент, відсланий дилерові або в сервісний центр в частково або повністю розібраному вигляді, під дію гарантії не підпадає. Всі ризики по пересилці інструменту дилерові або в сервісний центр несе власник інструменту.

6) Інші претензії, окрім згаданого права на безкоштовне усунення недоліків інструменту, під дію нашої гарантії не підпадають.

7) Після гарантійного ремонту на умовах розширеної гарантії, термін розширеної гарантії інструменту не подовжується і не поновлюється.

8) Термін служби виробу складає 5 років.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельськ (8182)63-90-72	Калиніград (4012)72-03-81	Нижній Новгород (831)429-08-12	Смоленськ (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецьк (3843)20-46-81	Сочі (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирськ (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянськ (4832)59-03-52	Кіров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томськ (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярськ (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-55	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецьк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновськ (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнітогорськ (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Іваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябінськ (351)202-03-61
Іжевськ (3412)26-03-58	Мурманськ (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповець (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережні Челні (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93